Schnellkühler / Schockfroster

20x GN 1/1 - 40x GN 1/1

INHALTSVERZEICHNIS		Seite
1.	**VORBEMERKUNG**	5
2	**VERWENDUNGSZWECK**	5
3.	**ALLGEMEINE HINWEISE**	5 - 6
4.	**SICHERHEITSVORSCHRIFTEN**	6
5.	**TECHNISCHE MERKMALE**	6 - 7
6.	**INSTALLATION**	7
6.1	Transport und Handhabung	7
6.2	Auspacken und Aufstellung	8 - 16
6.2.1	Gerät	8
6.2.2	Bauteile	9
6.2.3	Montage-Anleitung	10 - 13
6.2.4	Anschluss der Rohrleitung vom Schockfroster zum Gerät	14 - 15
6.2.5	Elektrischer Anschluss / Elektroinstallation	15 - 16
6.2.6	Anschluss des Kondenswasser Ablaufs	16
6.3	Anschluss einer externen Kältemaschine	16
6.3.1	Aufstellung Kondensatoreinheit	17
6.4	Hinweise für den Installateur	17
6.5	Erste Installation	18 - 19
6.6	Störungsanalysen und Lösungen für mögliche Probleme	19 - 27
7.	**BETRIEB**	28 - 35
7.01	Maschine in Wartezustand	28
7.02	Maschine in Kühlzustand	28
7.03	Lebensmittelkategorien	28
7.04	Automatische und individuell einstellbare Programme	28 - 29
7.05	Zyklus im Gang	29
7.06	Andere Funktionen	29 - 30
7.07	Maschine in Aufheizung	30
7.08	Kombi Durchgang (optional)	30
7.09	Optionen	31
7.10	Alarme	31
7.11	Handbetrieb und Multilevel	32
7.12	USB	32 - 33
7.13	HACCP Report	33 - 34

INHALTSVERZEICHNIS		Seite
7.14	Hilfe (optional)	34
7.15	Modem (optional)	34 - 35
8.	**KONSERVIERUNG (LAGERUNG)**	36
8.1	Alarme	36
9.	**WARTUNG**	36 - 37
9.1	Sicherheit	36
9.2	Reinigung	36 - 37
9.3	Pflege	37
9.4	Außergewöhnliche Wartungsarbeiten	37
10.	**GARANTIE UND KUNDENDIENST**	37
11.	**VERSCHROTTUNG UND RECYCLING**	38
12.	**SCHALTPLÄNE**	39 - 42
13.	**EG – KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**	44

1. VORBEMERKUNG

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb Ihres neuen Cool Compact Schnellkühlers / Schockfrosters. Alle unsere Geräte unterliegen einer ständigen Qualitätskontrolle und sind für den Einsatz in der gewerblichen Küche konzipiert. Bevor Sie das Gerät einsetzen bitten wir Sie, die Betriebsanleitung aufmerksam zu lesen und besonders auf die Einhaltung aller Vorsichtsmaßnahmen zu achten, um beim Einsatz des Gerätes höchste Leistungsmerkmale und maximale Sicherheit zu gewährleisten.

Die Betriebsanleitung hat die Aufgabe, Informationen zu folgenden Themen zu geben:

- Allgemeine Hinweise
- Sicherheitsvorschriften
- Technische Merkmale
- Installation
- Betrieb
- Wartung
- Garantie und Kundendienst
- Verschrottung und Recycling
- Konformitätserklärung

2. VERWENDUNGSZWECK

Die Schnellkühler und Schockfroster dienen sowohl dazu, bestimmte Lebensmittel schnell abzukühlen, um die Vermehrung von Bakterien in den Lebensmitteln zu vermeiden, als auch die Qualität und die durch die Sinne wahrnehmbaren Eigenschaften der zu kühlenden Lebensmittel unverändert zu erhalten.

Diese Maschinen werden auf zwei bestimmte Arten verwendet:

- Schnellabkühlung um die Temperatur der Lebensmittel in 90 Minuten von +65°C auf +3°C zu bringen
- Tiefkühlung um die Temperatur der Lebensmittel in 240 Minuten von +65°C auf -18°C zu bringen.

Bei der Verwendung des Schnellkühlers kann der für die abzukühlenden Lebensmittel sinnvollste Kühlzyklus eingestellt werden.

Nach Abschluss eines Zyklus schaltet sich das Gerät in einen Lagermodus. Bitte beachten Sie, dass Schnellkühler/Schockfroster nur für eine Lagerdauer von bis zu 36 Stunden geeignet sind.

3. ALLGEMEINE HINWEISE

- Das Gerät ist ausschließlich für die Schnellkühlung/Schockfrostung von Lebensmitteln zu benutzen.
- Nach dem Auspacken sicherstellen, dass das Gerät keine Beschädigungen aufweist. Andernfalls unverzüglich den Händler oder Installateur benachrichtigen.
- Bevor mit den Arbeiten für die Aufstellung und Installation begonnen wird, kontrollieren, dass die Daten für Leistung und Anschlussspannung auf dem Typenschild mit den vor Ort vorhandenen Werten übereinstimmen. Ein Typenschild befindet sich bei den Geräteunterlagen und muss nach der Montage auf der

Innenseite des Türblattes oben rechts aufgeklebt werden. Ein weiteres Typenschild befindet sich auf der Rückseite der Betriebsanleitung.
- Bei Funktionsstörungen, das Gerät sofort ausschalten.

Die Installation, Inbetriebnahme und Wartung der Schnellkühler/Schockfroster darf nur von qualifizierten Kältefachfirmen oder von der Herstellerfirma zugelassenen Personen durchgeführt werden. Für eine sichere Installation, Benutzung und Wartung der Schnellkühler, lesen Sie bitte aufmerksam die in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Anweisungen und bewahren die Unterlagen an einem Ort auf, an dem sie für eine Einsichtnahme durch den Benutzer leicht zugänglich sind.

4. SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Bei der Planung und Herstellung der Schnellkühler/Schockfroster, wurde stets auf die Wahrung der Sicherheit und Unversehrtheit des Benutzers Wert gelegt.

- Zur Vermeidung eines zufälligen Kontakts mit spannungsführenden Teilen wurden Schutzvorrichtungen mit Metallabdeckungen eingebaut. Diese Schutzvorrichtungen dürfen unter Zuhilfenahme von Werkzeug nur von Fachpersonal entfernt werden.
- Zur Vermeidung eines zufälligen Kontakts mit den in Bewegung befindlichen Teilen, sind die Lüfterflügel auf dem Kondensator und im Verdampfergehäuse mit Schutzgittern abgedeckt.
- Die elektrische Anlage entspricht der Norm CEI EN 60335-1:2012.

Wie bei jedem elektrischen Gerät, sind zur Vermeidung von Gefahrensituationen während der Installation und Benutzung, die geltenden Vorschriften zu beachten.

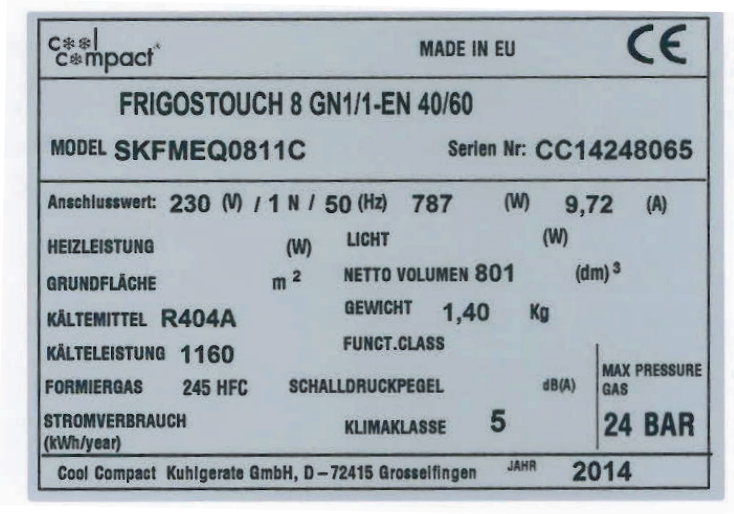
- Das Gerät vor der Durchführung von Wartungsarbeiten vom Stromnetz trennen.
- Nicht mit nassen Händen oder Füßen bedienen.
- Die Sicherheits- und Schutzvorrichtungen nicht für die Durchführung gewöhnlicher Wartungsarbeiten entfernen oder manipulieren.
- Keine Küchengeräte oder -werkzeuge in die Schutzabdeckungen von elektrischen oder mechanischen Teilen stecken.
- Für die Wartung geeignete und kompatible Werkzeuge benutzen.
- Bei Nichtbenutzung das Gerät ausschalten und vom Stromnetz trennen.

Die Nichtbeachtung dieser Regeln, kann die Sicherheit des Gerätes und des Benutzers beeinträchtigen. Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung im Falle von Veränderungen an der ursprünglichen Funktionsweise des Gerätes, durch die Nichtbeachtung von Anweisungen oder aufgrund von Veränderungen oder einem zusätzlichen Einbau von Vorrichtungen.

5. TECHNISCHE MERKMALE

Für die Identifizierung der technischen Merkmale des Schnellkühlers wird empfohlen, die Angaben auf dem Typenschild zu beachten, das sich auf der Rückseite der Betriebsanleitung befindet.
Das Typenschild befindet sich auch auf der Türinnenseite des Schnellkühlers und dient:

- der Identifizierung des Produkts durch den Kundendienst über das Modell sowie die Artikel- und Seriennummer;
- der Bereitstellung von Informationen zur benötigten elektrischen Leistung und Spannung für die Stromversorgung der Maschine.
- der Bereitstellung von Informationen zu Kältemitteltyp und -menge.



Der Hersteller weist bei einer unsachgemäßen Benutzung des Produktes jede Verantwortung zurück. Die Herstellerfirma behält sich ferner das Recht vor, an ihren Produkten die für notwendig oder nützlich erachteten Veränderungen vorzunehmen, ohne dabei die grundlegenden Merkmale zu beeinträchtigen.

6. INSTALLATION

Die Aufstellung, Installation, Inbetriebnahme und Wartung der Schnellkühler, dürfen nur von Kälteanlagenbauern und/oder technisch qualifiziertem oder von der Herstellerfirma zugelassenem Personal durchgeführt werden.

6.1. TRANSPORT UND HANDHABUNG

Für den richtigen Transport und die nachfolgende Handhabung der Schnellkühler, sollten die folgenden Anweisungen befolgt werden:

- Zur Vermeidung von Schäden an Gegenständen und Personen, zum Transport des Gerätes geeignete Transportmittel und Ausrüstungen einsetzen.

- Für den Einsatz geeigneter Transportmittel das Gewicht des Schnellkühlers überprüfen.

- **ACHTUNG! Beim Transport darf das Gerät NIEMALS auf den Kopf gestellt oder auf die Seite gelegt werden.** Ein solches Vorgehen könnte das Gerät beschädigen und das Funktionieren des Kältekreislaufs beeinträchtigen.

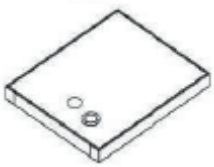
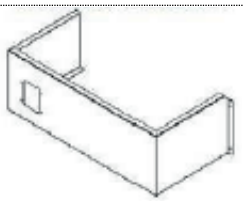
6.2. AUSPACKEN UND AUFSTELLUNG

Vor der Installation ist das Gerät vorsichtig auszupacken.

- Den noch verpackten Schnellkühler mit einem Hubwagen in der Nähe des Aufstellungsplatzes positionieren.
- Holzkiste vorsichtig öffnen.
- Gerät an einem gut belüfteten Standort waagerecht aufstellen.
- Standorte unmittelbar neben Wärmequellen oder im Bereich direkter Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden.
- Der Aufstellungsort muss gut belüftet und staubarm sein.
- Die Luftfeuchtigkeit sollte max. 70% betragen.
- Unebenheiten des Bodens müssen durch den Bauherrn ausgeglichen werden.
- Der Ansaug- und Ausblasbereich des Maschinenfachs (Lüftungsschlitze) muss freigehalten werden, um eine gute Durchlüftung zu gewährleisten.
- Die Umgebungstemperatur sollte zwischen +16° C und +32° C liegen.
- Der Geräteboden muss gegen eindringendes Wasser von außen abgedichtet werden! (Versiegelt oder Silikonbett)
- Einen Mindestabstand von 50 mm ist auf allen Seiten einzuhalten, um so eine richtige Luftzirkulation zu gewährleisten.
- Die verschiedenen Verpackungselemente sind gemäß der im Benutzungsland des Gerätes geltenden Vorschriften zu entsorgen. In jedem Falle darf die Umwelt nicht damit belastet werden.

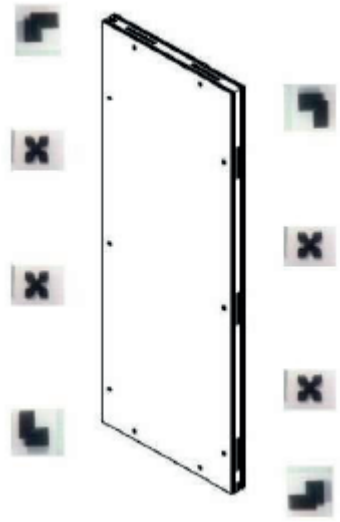
6.2.1 GERÄT

6.2.2 BAUTEILE

Vertikalwinkel	Seitenpanele	Seitenpanele + Ablauf	Rückwandpanele
			
Deckel	Türpanele	Boden	Verdampfereinheit
			
Türbasis	Abdeckung Verdampfer	Luftleitblech 2-teilig	Sternförmige Verbindung
Verbindungswinkel	Zapfen	Rampe	Puffer
Verlängerung Warmgas	Verlängerung des Zulaufrohrs	Schaltschrank	Abdeckplatte Schaltschrank
Wasserwaage	Schrauber	Silikon	Innensechskant-schlüssel
Schweißbrenner	Kit Valvola		

6.2.3 MONTAGE – ANLEITUNG

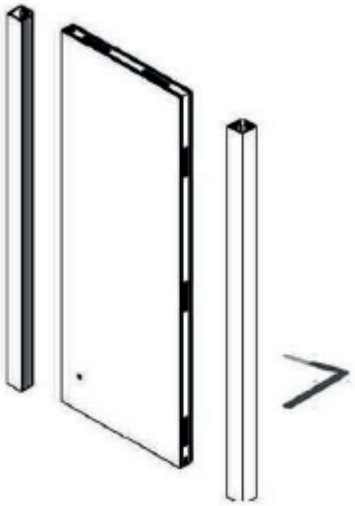
Bereiten Sie die Seitenpanele vor, indem Sie die Sterne und Winkel einfügen.



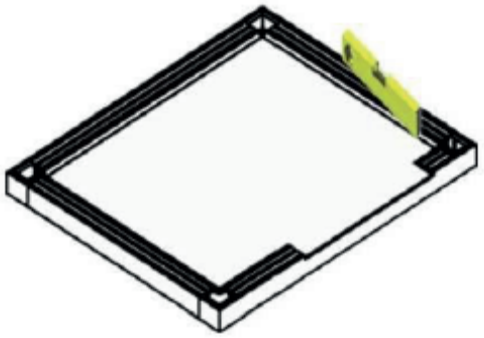
Auf der rechten Panele bringen Sie nur den hinteren Träger und nicht den vorderen Träger an.

Befestigen Sie die linke Seite am Boden.

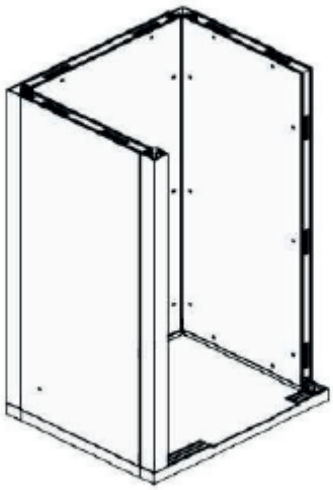
Auf der linken Panele (mit Aussparung für den Ablauf) bringen Sie die 2 Träger an und schrauben diese fest.



Legen Sie die Bodenplatte eben ab und überprüfen Sie deren Planheit mit einer Wasserwaage.



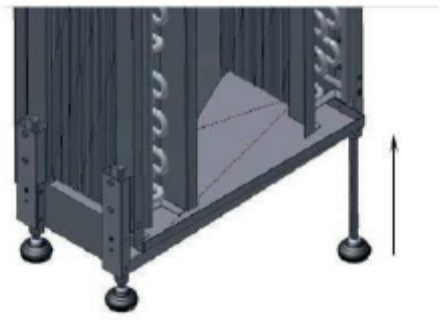
Befestigen Sie das Rückteil am Boden und am Seitenteil. Befestigen Sie nun die rechte Seitenpanele ohne Träger auf der Frontseite.



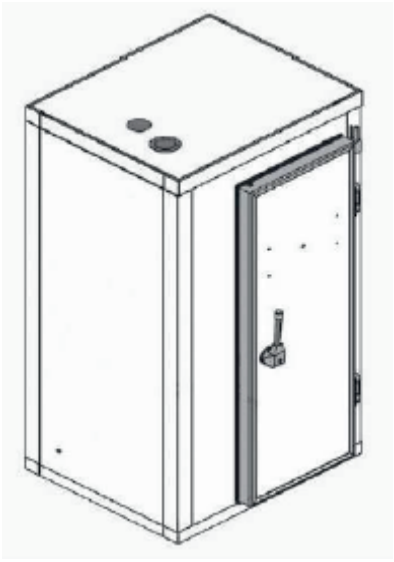
Befestigen Sie die Türpanele. Schließen Sie die Tür mit dem vorderen Träger.

Öffnen Sie die Tür und befestigen Sie die Türschwelle mit Silikon und Schrauben und danach das Gestell.

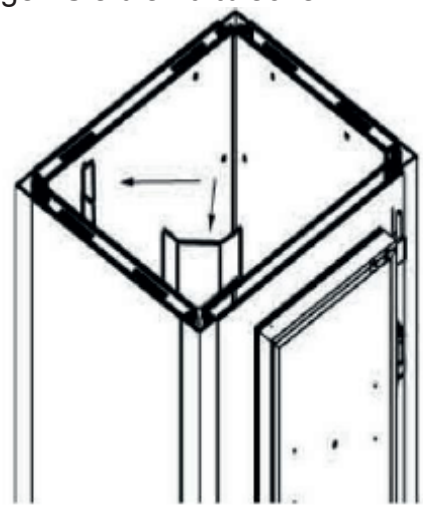
Bringen Sie den Verdampfer an, indem Sie die Verschraubungen komplett rein drehen.



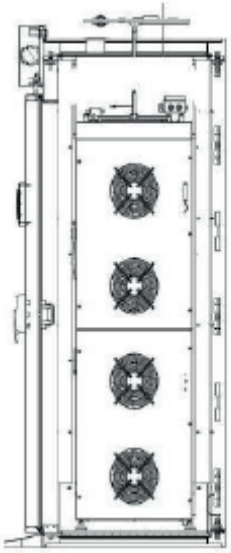
Im letzten Schritt befestigen Sie das Dach und bringen die Bohrungsabdeckungen an.



Befestigen Sie die Luftbleche.



Stellen Sie den Verdampfer mit komplett eingedrehten Füßen in die Zelle. Danach schweißen Sie die Verlängerungsrohre an.

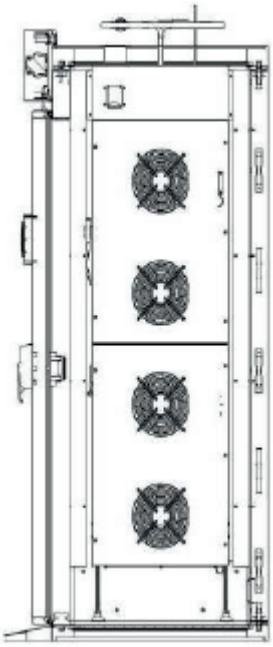


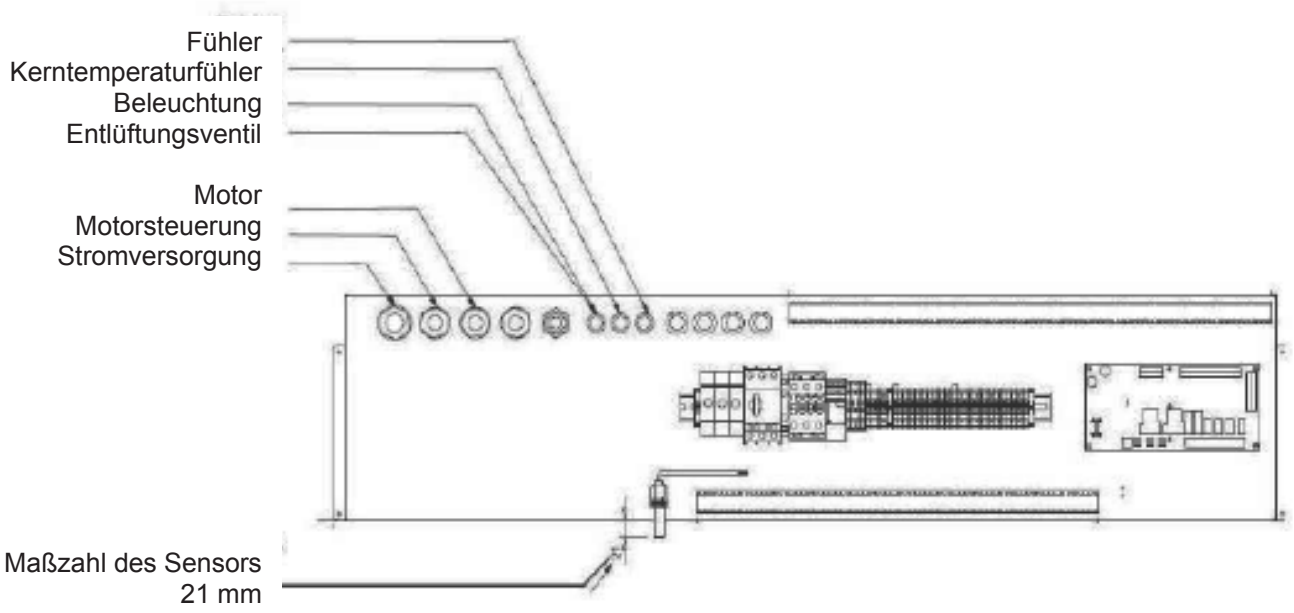
Nach der Verschweißung, lassen Sie das mehradrige Kabel aus dem Kabelgehäuse des Verdampfers der Zelle herausragen.

Befestigen Sie den Schaltschrank über der Tür.

Sobald die Rohre aus den Bohrungen im Dach heraus kommen, drehen Sie die Gerätefüße so weit raus, dass sich der Verdampfer anhebt. Verschweißen Sie das Thermostatventil und befestigen Sie den Verdampfer mit den Schrauben.

Bringen Sie nun die obere Abdeckung an.





Führen Sie das Stromkabel des Displays in die Bohrung auf der Frontseite der Tür.

Bringen Sie danach das Display an.

Schließen Sie nun die elektrischen Kabel gemäß dem Schaltplan an. (Schaltpläne ab Seite 39). Bringen Sie zum Schluss die Verkleidung an.

6.2.4 ANSCHLUSS DER ROHRLEITUNG VOM SCHOCKFROSTER ZUM GERÄT

Empfehlungen
Die Arbeitsschritte der Verbindung und Verschweißung, dürfen nur durch qualifiziertes Fachpersonal durchgeführt werden, die über die notwendigen technischen Kenntnisse, wie vom Standortland des Geräts festgelegt, verfügen.

Die korrekte Anbringung der Rohrleitungen garantiert eine optimale Leistung und verhindert Schäden am Gerät. Alle Systeme müssen so montiert werden, dass in jedem Fall der Rücklauf des Öls zum Verdichter sichergestellt ist.

Bei der Montage sind folgende Punkte zu beachten:

- Zum Anschluss werden eine Saugleitung, Flüssigkeitsleitung und eine Heißgasleitung benötigt.
- Folgende Rohrquerschnitte bis zu einer Leitungslänge von 10 m werden benötigt:

Bei SK/SF 20:	- Flüssigkeitsleitung	12 mm
	- Saugleitung	22 mm
	- Heißgasleitung	12 mm
Bei SK/SF 40:	- Flüssigkeitsleitung	16 mm
	- Saugleitung	28 mm
	- Heißgasleitung	14 mm

  Für größere Längen sind die Durchmesser entsprechend anzupassen, um einen korrekten Gasdurchlauf zu garantieren.

- Die Saugleitung muss zum Verdichter mit Gefälle von mindestens 3% verlegt werden, um eine Mindestgeschwindigkeit des Gases von 4 m/sek zu garantieren.
- Die Flüssigkeitsleitung der Kondensatoreinheit mit der Flüssigkeitsleitung des Schnellkühlers verbinden.
- Die Heißgasleitung der Kondensatoreinheit mit der Heißgasleitung des Schnellkühlers verbinden.
- Die Saugleitung der Kondensatoreinheit mit der Saugleitung des Schnellkühlers verbinden.
- Alle Absperrventile der Anlage öffnen und dann den gesamten Kältekreislauf evakuieren und auf Dichtigkeit prüfen. Kälteanlage mit R404a/ R507 befüllen.
- Wird die Kondensatoreinheit höher als der Schnellkühler aufgestellt, ist die Anlage mit geeigneten Siphons auszurüsten. Die Geschwindigkeit des Sauggases muss in diesen Abschnitten mindestens 10-15 m/sek betragen.

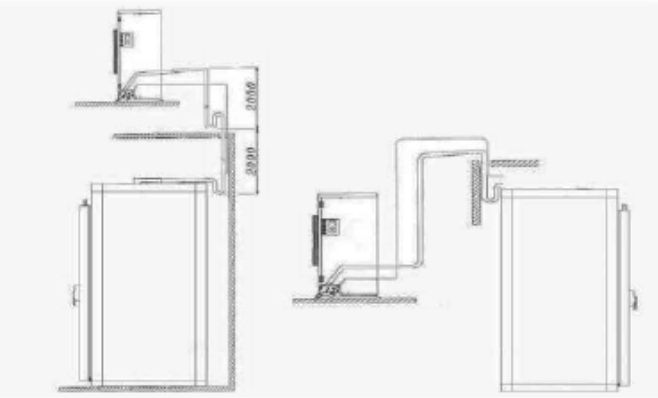
Beim Anschluss der beiden Einheiten:

- Reduzierungen vermeiden.
- Mögliche Bögen auf ein Minimum reduzieren.
- Die Verbindungsleitungen fachgerecht Montieren und Isolieren.

ACHTUNG! Um irreparable Schäden am Verdichter zu verhindern, starten Sie ihn nicht im Vakuum.

Zum Evakuieren müssen alle Absperrventile und Magnetventile geöffnet sein.

Nach dem Erreichen eines Unterdruckes von 5 Pa, kann das System mit dem Kältemittel entsprechend dem Typenschild befüllt werden.



6.2.5 ELEKTRISCHER ANSCHLUSS / ELEKTROINSTALLATION

Das Gerät wird ohne Stecker für den Anschluss an eine Versorgungsleitung geliefert. Dieser Anschluss ist von Fachpersonal vorzunehmen.

Der Hersteller sieht sich im Falle eines vom Benutzer oder von unqualifiziertem Personal vorgenommenen Anschlusses jeder Haftung enthoben.

- Die Unversehrtheit der Elektroleitung überprüfen und im Fall einer Beschädigung von Fachpersonal auswechseln lassen.

- Die Elektrozuleitung muss entsprechend den Leistungen des Gerätes ausgelegt sein. (siehe Typenschild)

- In der Elektrozuleitung muss ein allpoliger Hauptschalter eingebaut sein, der alle Kontakte einschließlich des Nullleiters unterbricht. Dieser muss einen Abstand von mindestens 3 mm zwischen den offenen Kontakten haben und mit einem entsprechenden Überstromauslöser oder mit einer Schmelzsicherung gekoppelt sein. Die Dimensionierung oder Einstellung muss den angegebenen Leistungen auf dem Typenschild entsprechen.

- Der Hauptschalter muss zugänglich in der Nähe des Gerätes sein und darf nur jeweils für ein Gerät genutzt werden.

- Die bauseits vorhandene Erdleitung muss an die entsprechenden Erdklemmen des Gerätes angeschlossen werden.

- Es dürfen keine Adapter, Mehrfachsteckdosen, Verlängerungskabel oder Leitungen mit nicht zugelassenen Querschnitten benutzt werden.

- Die örtlichen Normen sind einzuhalten.

- Für Einzelheiten zum elektrischen Betrieb nutzen sie den entsprechenden Schaltplan in der Betriebsanleitung.

- Das Anschlusskabel darf während des normalen Betriebs oder der Wartung nicht gezogen oder gequetscht werden.

- Bei Geräten mit dreiphasiger Stromversorgung ist bei Start die Rotationsrichtung der Lüfter zu überprüfen. Wenn diese nicht mit der Richtung der Pfeile auf dem Schild neben den Lüftern übereinstimmt, schalten Sie das Gerät aus und kehren Sie die beiden Phasen der Stromleitung um.

- Anlage neu starten.

- **WICHTIG! Die Scroll Verdichter dürfen nur in einer bestimmten Drehrichtung betrieben werden.**

- Die korrekte Rotations-richtung muss daher unbedingt geprüft werden.

- Die Rotation in die Gegenrichtung führt zu einem höheren Schallpegel während des normalen Betriebs und zu einem sehr niedrigen Saug- und einem sehr hohen Hochdruck. Außerdem ist die Stromaufnahme höher als im Handbuch beschrieben. Wir empfehlen die Installation eines Phasenumkehrschutzes. vor Umkehrphasen, der eingreift, wenn die Phasen nicht korrekt angebracht sind.

- Führen Sie die Verkabelung anhand der Schaltpläne, die sich im Lieferumfang des Geräts befinden, durch.

- Achten Sie beim Anschluss der Elektroverbindungseinheiten auf die Klemmen-nummerierung in der Kondensatoreinheit und des Gerätes.

6.2.6 ANSCHLUSS DES KONDENSWASSER ABLAUFS

Verbinden Sie das Ablaufrohr mit einem Syphonschacht, der außen an die Schockkühlzelle angebracht ist. Der Heizwiederstand des Ablaufrohrs muss auf der gesamten Länge der Rohrinnenseite derselbe sein.

6.3. ANSCHLUSS EINER EXTERNEN KÄLTEMASCHINE

Die Verbindung zwischen zwei Einheiten ist gemäß den folgenden Anweisungen vorzunehmen.

Kälteaggregat

Schnellkühler/Schockfroster

6.3.1. AUFSTELLUNG KONDENSATOREINHEIT

Nach dem Auspacken der Kondensatoreinheit sind die Anweisungen für die richtige Aufstellung zu befolgen:

- Einheit gerade und auf einem festen Untergrund aufstellen.
- Die Kondensatoreinheit unter einer geeigneten Abdeckung geschützt vor Witterungseinflüssen und in einem Abstand von höchstens 10 m vom Schnellkühler aufstellen.
- Nicht in direkter Sonneneinstrahlung oder in der Nähe von Wärmequellen aufstellen.
- Auf der Luftansaugseite muss ein Mindestabstand von 500 mm und auf der Luftausblasseite ein Mindestabstand von 1500 mm eingehalten werden.
- Die Kältemittelleitungen sollten mit Gefälle zum Kälteaggregat verlegt werden.
- In Steigleitungen ist für eine entsprechende Öl- Rückführung zu sorgen.
- Die Geräte werden ohne Kältemittelfüllung geliefert.

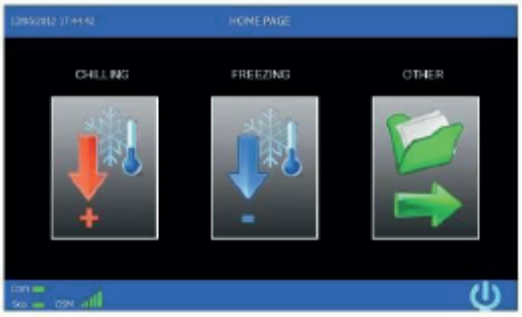
6.5. HINWEISE FÜR DEN INSTALLATEUR

Nachdem der Schnellkühler aufgestellt und angeschlossen wurde, muss das technische Personal kontrollieren, ob die Installation richtig ausgeführt wurde.

- Vor Inbetriebnahme alle Schutzfolien vom Gerät entfernen.
- Funktion des elektrischen Anschlusses überprüfen.
- Sicherstellen, dass die Leistungsaufnahmen dem Standard entsprechen.
- Sicherstellen, dass die Gasdrücke des Kühlsystems richtig sind.
- Mindestens einen kompletten Kühlzyklus ausführen, um sicherzustellen, dass alle Geräteteile richtig funktionieren.
- Vor der Inbetriebnahme sollte das Gerät gereinigt werden. (Siehe Kapitel 9.2)

6.5. ERSTE INSTALLATION

Nach Anschluss der Kühlgeräte und der Elektrik, können Sie mit dem Funktionstest der Teile fortfahren. Befindet sich das Gerät im Stand by, erscheint auf dem Display die Anzeige „STAND BY“ mit 3 roten Kästchen. Unter diesen Bedingungen steht das Gerät komplett still.



Wenn Sie die Kästchen von links nach rechts antippen, können Sie die Startseite aufrufen.

Beim Anschalten des Geräts sollte sofort der Bildschirmschoner gemeinsam mit einer Ladestatusanzeige der Software erscheinen. Nach Laden der Software wird automatisch die Startseite angezeigt. Auf dieser sind 3 Symbole zu sehen.

Wählen Sie das Symbol WEITERE.
Die weiteren Funktionen werden über 10 Symbole angezeigt.

Wählen Sie das Symbol SERVICE. Eine Eingabemaske erscheint, in die Sie das Passwort für den Zugang zum geschützten Bereich eingeben müssen. Geben Sie danach „1976“ ein und drücken Sie OK.

Sie haben nun Zugriff auf die SERVICE – Funktionen.

Drücken Sie „SCANNER“.

Diese Funktion dient zur Überprüfung, ob die Komponenten aktiv und korrekt verbunden sind. Zur Durchführung der einzelnen Komponenten drücken Sie die Taste „PLAY“ und warten Sie, bis sich der dazugehörige Wert „Ux“ rot färbt, dar Status „ON“ und der Verbrauch des geprüften Elements in Watt angezeigt wird.
Drücken Sie danach die Taste „PLAY“ um auf die nachfolgende Steuerung zuzugreifen. Nach Überprüfung aller Ausgänge drücken Sie das Symbol „HOME“.

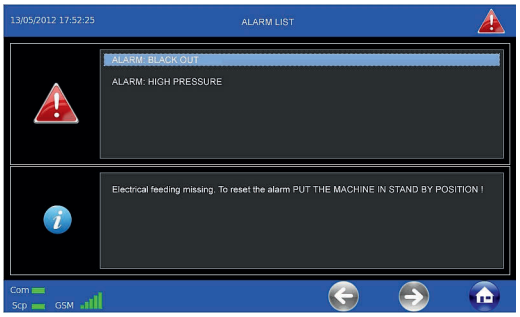
Die Ausgänge entsprechen:

U1	Verdichter	U6	Beheizter Fühler (optional)
U2	Heizung (optional)	U7	Warmgas
U3	Widerstand Türrahmen	U8	Innenbeleuchtung (optional)
U4	Pump-Down	EV	Lüfter des Verdampfers
U5	Sterilisator (optional)		

6.6. STÖRUNGSANALYSEN UND LÖSUNGEN FÜR MÖGLICHE PROBLEME

Im Folgenden werden die häufigsten Ursachen aufgeführt, die zu einer der genannten Störungen führen können. Im Falle einer Funktionsstörung, muss die Stromversorgung unbedingt getrennt werden, bevor Diagnosearbeiten durchgeführt werden.

Zu den Alarmmeldungen gehören:



Dieses Symbol erscheint, wenn sich das Gerät im Alarmzustand befindet. Um den akustischen Alarm auszuschalten, drücken Sie das Symbol.

Anzeige der aktuellen Alarmzustände. Klicken Sie auf die Bezeichnung des Alarms um weitere Details zu erhalten.

Anzeige von Informationen zur Aufhebung des Alarms.

ACHTUNG! Die aktuellen Alarme können nur beseitigt werden, wenn der korrekte Betrieb des Geräts wieder hergestellt wurde.

Pos.	Ermittelte Störung	Auf der Steuer-einheit aufge-führte Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung Anwender	Technische Lösung
1.	Rotes Dreieck	Wartungsalarm	Maximale Zeit ohne Wartung / Reinigung überschritten	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie den Alarm und die Seriennummer des Produktes an	Kondensator reinigen, Funktion der Lüfter prüfen, Dichtheit der Dichtungen prüfen, Gerät zurück setzen
2.	Rotes Dreieck und Maschinen-verriegelung	Alarm hohe Kondensation	Erhöhte Umgebungs-temperatur	Lüften Sie den Raum	
3.	Rotes Dreieck und Maschinen-verriegelung	Alarm hohe Kondensation	Kondensator verstopft / verschmutzt	Halten Sie den Luftauslass des Kondensators sauber bzw. reinigen Sie ihn	
4.	Rotes Dreieck und Maschinen-verriegelung	Alarm hohe Kondensation	Fühler des Kondensators	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie den Alarm und die Seriennummer des Produktes an	Fühler S3 auswechseln
5.	Rotes Dreieck und Maschinen-verriegelung	Alarm hohe Kondensation	Lüfter des Kondensators funktioniert nicht	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie den Alarm und die Seriennummer des Produktes an	Lüfter auswechseln
6.	Rotes Dreieck und Maschinen-verriegelung	Alarm hohe Kondensation	Erhöhter Förderdruck	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie den Alarm und die Seriennummer des Produktes an	Überprüfen Sie die Gasladung und den Kältekreislauf
7.	Rotes Dreieck	Alarm geringe Verdunstung	Eisbildung auf dem Verdampfer	Gerät abtauen.	
8.	Rotes Dreieck	Alarm geringe Verdunstung	Lüfter des Verdampfers funktioniert nicht	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie den Alarm und die Seriennummer des Produktes an	Lüfter auswechseln
9.	Rotes Dreieck	Alarm geringe Verdunstung	Der Fühler des Verdampfers ist beschädigt oder gebrochen	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie den Alarm und die Seriennummer des Produktes an	Fühler S2 auswechseln.

Pos.	Ermittelte Störung	Auf der Steuer-einheit aufge-führte Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung Anwender	Technische Lösung
10.	Rotes Dreieck	Alarm Abtauzeit	Eisbildung auf dem Verdampfer	Tauen Sie das Gerät ab	
11.	Rotes Dreieck	Alarm Abtauzeit	Lüfter des Verdampfers funktioniert nicht	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie den Alarm und die Seriennummer des Produktes an	Lüfter auswechseln
12.	Rotes Dreieck	Alarm Abtauzeit	Der Fühler des Verdampfers ist beschädigt oder gebrochen	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und die Seriennummer des Produktes an	Fühler S2 auswechseln
13.	Rotes Dreieck	Alarm Tür 1 geöffnet	Türe schließen	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und die Seriennummer des Produktes an	Kontrollieren Sie: Eingang D1, Türsensor
14.	Rotes Dreieck	Alarm Tür 2 geöffnet	Schließen Sie die zweite Türe	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und die Seriennummer des Produktes an	Kontrollieren Sie: Eingang D2, Türsensor
15.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Öffnung der Versorgungs-leitung	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und die Seriennummer des Produktes an	Leistungsschalter zurück setzen
16.	Rotes Dreieck und Maschinen-verriegelung	Alarm Stromzufuhr	Kontrollieren Sie die Strom-spannung	Wenden Sie sich an einen Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und die Seriennummer des Produktes an	Überprüfen Sie die Daten des Strom-netzes mit den Maschinendaten
17.	Rotes Dreieck	Alarm Kerntemperatur-fühler nicht eingefügt	Prüfung des Nadelfühlers fehlgeschlagen	Führen Sie den Fühler korrekt ein	
18.	Rotes Dreieck	Alarm Lagerung	Der Zyklus der temporären Lagerung geht zu Ende	Die Produkte aus dem Schockkühler nehmen, Zyklus abschließen. Nach Abtauung mit normaler Nutzung fortfahren.	

Pos.	Ermittelte Störung	Auf der Steuer-einheit aufge-führte Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung Anwender	Technische Lösung
19.	Rotes Dreieck	Alarm niedrige Temperatur	HACCP-Meldung: Die Lufttemperatur ist im Vergleich mit den Einstellungen zu niedrig	Die eingestellten Parameter prüfen	Überprüfen Sie die korrekte Funktion des Umgebungs- und Verdampfer-fühlers
20.	Rotes Dreieck	Alarm hohe Temperatur	HACCP-Meldung Die Lufttemperatur ist im Vergleich mit den Einstellungen zu hoch	Die eingestellten Parameter prüfen	Überprüfen Sie die korrekte Funktion des Umgebungs- und Verdampfer-fühlers
21.	Rotes Dreieck	Alarm Temperatur-fühler (S1)	Der Fühler der Zelle ist beschädigt	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Fühler S1 auswechseln
22.	Rotes Dreieck	Alarm Fühler des Verdampfers (S2)	Der Fühler des Verdampfers ist beschädigt oder gebrochen	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Fühler S2 auswechseln
23.	Rotes Dreieck	Alarm Fühler des Kondensators (S3)	Fühler des Kondensators	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Fühler S3 auswechseln
24.	Rotes Dreieck und Maschinen-verriegelung	Alarm Überhitzungs-fühler (SAUX)		Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie: Überhitzungsfühler Eingang SAUX. Ersetzen Sie evtl. den Fühler
25.	Rotes Dreieck	Alarm Kern-temperatur-fühler (PT1)	Kontrollieren Sie: Kerntem-peraturfühler, Eingang PT1. Ersetzen Sie evtl. den Fühler.	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Nadelfühler auswechseln
26.	Rotes Dreieck	Alarm Kern-temperatur-fühler (PT2)	Kontrollieren Sie: Kerntem-peraturfühler, Eingang PT2. Ersetzen Sie evtl. d. Fühler.	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Nadelfühler auswechseln

Pos.	Ermittelte Störung	Auf der Steuer-einheit aufge-führte Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung Anwender	Technische Lösung
27.	Rotes Dreieck	Alarm Kern-temperatur-fühler (PT3)	Kontrollieren Sie: Kerntem-peraturfühler, Eingang PT3. Ersetzen Sie evtl. d. Fühler.	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Nadelfühler auswechseln
28.	Rotes Dreieck	Alarm Kern-temperatur-fühler (PT4)	Kontrollieren Sie: Kerntem-peraturfühler, Eingang PT4. Ersetzen Sie evtl. d. Fühler.	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Nadelfühler auswechseln
29.	Rotes Dreieck	Alarm Druck-fühler (RH%)		Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie: Druckfühler, Eingang RH%. Ersetzen Sie evtl. den Fühler
30.	Rotes Dreieck	Alarm Black Out	Fehlende Stromversorg-ung während des Zyklus.	Kontrollieren Sie die Stromversorgung.	
31.	Rotes Dreieck	Alarm Black Out beendet	Fehlende Stromversorg-ung während des Zyklus		
32.	Rotes Dreieck	Alarm Leistungs-schalter		Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie: Leistungsschalter, Eingang D3, Stromaufnahme Verdichter, Kondensatorlüfter, Gasladung
33.	Rotes Dreieck	Alarm Kriwan		Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie: Kriwan, Eingang D6, Stromauf-nahme Verdichter, Kondensatorlüfter, Gasladung
34.	Rotes Dreieck	Alarm hoher Druck		Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie: Hochdruckschalter Thermostat Zulauf, Eingang D4, Kondensatorlüfter, Förderdruck
35.	Rotes Dreieck	Alarm niedriger Druck		Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie: Niederdruck-schalter, Eingang D5, Kondensator-lüfter, Ansaugdruck

Pos.	Ermittelte Störung	Auf der Steuer-einheit aufge-führte Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung Anwender	Technische Lösung
36.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Intervention durch Leist-ungsschalter	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Suchen Sie nach fehlerhaften Erd-verbindungen oder Kurzschlüssen im Regelkreis, heben Sie diese auf und machen Sie den Leistungsschalter wieder betriebs-fähig.
37.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Intervention durch Sicher-heitsthermo-stat	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Thermostat zurück setzen.
38.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Öffnung des Magnet-schalters blockiert	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Magnetschalter auswechseln.
39.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Klemmen sind locker	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie den festen Sitz der Klemmen.
40.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Anschluss-fehler Steuer-elemente	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Anschluss prüfen und eventuell korrigieren.
41.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Zu niedrige Spannung	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie die Netzspannung, ermitteln und eliminieren Sie die Ursache des Spannungsabfalls.
42.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Schaden am Verdichter-motor	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie, ob die Motorwick-lungen geöffnet oder kurzgeschlos-sen sind. Falls erforderlich, wechseln Sie den Verdichter aus.

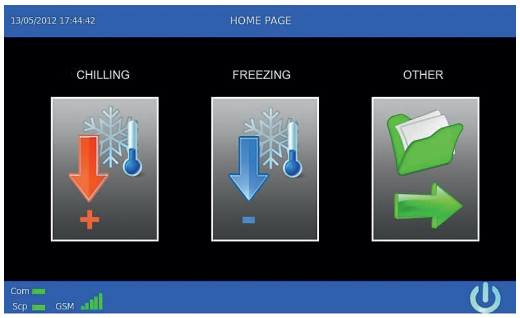
Pos.	Ermittelte Störung	Auf der Steuer-einheit aufge-führte Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung Anwender	Technische Lösung
43.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter funktioniert nicht	Kolbenfresser am Verdichter	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Verdichter auswechseln.
44.	Verdichter funktioniert nicht	Stopp des Verdichters nach Eingriff des Nieder-druckwächters	Teilweise Schließung des Auslass-ventils des Verdichters	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Öffnen Sie das Auslassventil des Verdichters.
45.	Verdichter funktioniert nicht	Stopp des Verdichters nach Eingriff des Nieder-druckwächters	Zu wenig Kältemittel vorhanden	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Füllen Sie Kältemittel nach.
46.	Verdichter funktioniert nicht	Stopp des Verdichters nach Eingriff des Nieder-druckwächters	Ansaugfilter des Verdichters verstopft	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Filter reinigen.
47.	Verdichter funktioniert nicht	Stopp des Verdichters nach Eingriff des Hochdruck-wächters	Teilweise Schließung des Auslass-ventils des Verdichters	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Öffnen Sie das Auslassventil des Verdichters.
48.	Verdichter funktioniert nicht	Stopp des Verdichters nach Eingriff des Hochdruck-wächters	Luft im Kälte-kreislauf vorhanden	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Lassen Sie die Luft aus dem Kältekreislauf ab.
49.	Verdichter funktioniert nicht	Stopp des Verdichters nach Eingriff des Hochdruck-wächters	Fehlerhafter Betrieb oder Betrieb mit zu niedriger Leistung des/r Lüfter	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie den Motor und den Stromanschluss.
50.	Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät wird für lange Zeit ohne Stopp betrieben	Zu wenig Kältemittel vorhanden	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Füllen Sie Kältemittel nach.

Pos.	Ermittelte Störung	Auf der Steuer-einheit aufge-führte Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung Anwender	Technische Lösung
51.	Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät wird für lange Zeit ohne Stopp betrieben	Fusion der Steuerelement-kontakte	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Das beschädigte Element auswechseln.
52.	Der Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät wird für lange Zeit ohne Stopp betrieben	Luft im Kälte-kreislauf vor-handen	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Lassen Sie die Luft aus dem Kältekreislauf ab.
53.	Der Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät wird für lange Zeit ohne Stopp betrieben	Filter des Ex-pansionsventils teilweise oder komplett verstopft	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Filter reinigen oder auswechseln.
54.	Der Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät wird für lange Zeit ohne Stopp betrieben	Keine Isolation vorhanden	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Isolierungen auswechseln oder reparieren.
55.	Der Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät wird für lange Zeit ohne Stopp betrieben	Wirkungsrück-gang des Verdichters	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kontrollieren Sie das Verdichter-ventil und, falls erforderlich, wechseln Sie ihn aus.
56.	Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät ist zu laut	Vibration der Rohrleitungen	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Die Rohrleitungen besser verbinden. Kontrollieren Sie den festen Sitz der Rohrverbindungen.
57.	Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät ist zu laut	Expansions-ventil zischt	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Füllen Sie Kälte-mittel nach. Kontrollieren Sie, ob der Flüssig-keitsfilter verstopft ist.

Pos.	Ermittelte Störung	Auf der Steuer-einheit aufge-führte Fehler	Mögliche Ursachen	Lösung Anwender	Technische Lösung
58.	Verdichter funktioniert nicht	Das Gerät ist zu laut	Lautstärke am Verdichter	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Prüfen Sie die Ventilplatte. Wechseln Sie den Verdichter aus, wenn die Lager verschlissen sind. Kontrollieren Sie den festen Sitz der Verschraubung der Verdichter.
59.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter verliert Öl	Während des Stillstands funktioniert der Elektroheizer des Öls nicht	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Wechseln Sie den Elektroheizer aus und kontrollieren Sie die Stroman-schlüsse.
60.	Verdichter funktioniert nicht	Ansaugleitung ist mit Frost bedeckt	Expansions-ventil lässt zu viel Kühlmittel durch	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Kalibrieren Sie das Expansionsventil neu.
61.	Verdichter funktioniert nicht	Flüssigleitung ist zu heiß	Druckgefälle aufgrund eines Kältemittel-lecks. Die Schließung d. Expansions-ventils erfolgt zu schnell	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Das Leck finden und stopfen. Kalibrieren Sie das Expansionsventil neu.
62.	Verdichter funktioniert nicht	Flüssigleitung ist mit Frost bedeckt	Filter des Ent-wässerungs-geräts verstopft	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Filter des Entwäs-serungsgeräts auswechseln.
63.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter wird nicht geladen	Anschlussfehler des Solenoids	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Korrigieren Sie den falschen Anschluss.
64.	Verdichter funktioniert nicht	Verdichter wird nicht geladen	Lichtfilter des By-Passes (obere Seite) verschlossen	Wenden Sie sich an den Fachtechniker und geben Sie die Fehlermeldung und Seriennummer des Produkts an	Filter reinigen.

7. BETRIEB

7.01 Maschine in Wartezustand



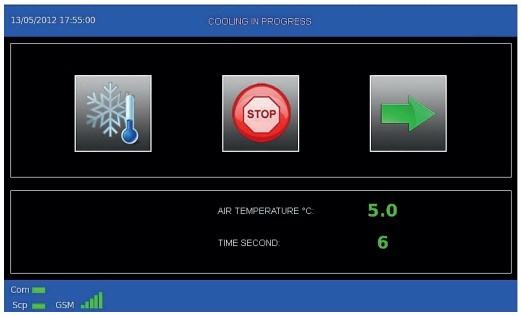
Schnellkühlung:
Ermöglicht den Start eines Schnellkühlungs-zyklus.

Tiefkühlung:
Ermöglicht den Start eines Tiefkühlungszyklus.

Sonstiges:
Ermöglicht den Zugang zu anderen Funktionen.

Standby: ermöglicht den Eintritt in den Standby-Modus (Maschine ausgeschaltet). Um das Standby zu verlassen, die roten Quadrate von links nach rechts drücken. Bevor die Stromversorgung der Maschine unterbrochen wird, in den Standby-Zustand überwechseln.

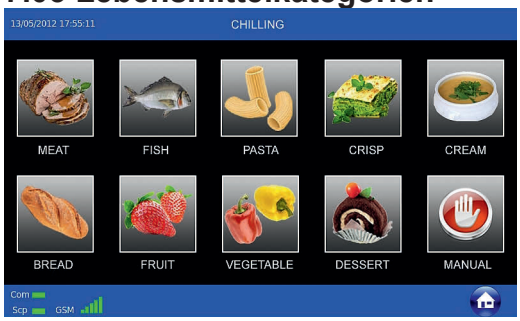
7.02 Maschine in Kühlzustand



Grüner Pfeil:
Ermöglicht den Übergang zur nächsten Seite.

ACHTUNG:
Die Kühlung wird automatisch vor den Durch-gängen zur Schnellkühlung und Tiefkühlung eingeschaltet; dies ist nützlich, um die Temperatur im Innern der Maschine (leer) zu senken, um die Zeiten des nachfolgenden Zyklus zu verringern. Die Kühlung ist nicht zeitbegrenzt, sie kann durch die Taste STOP angehalten werden. Es wird eine Kühlung von wenigstens 15 Minuten empfohlen.

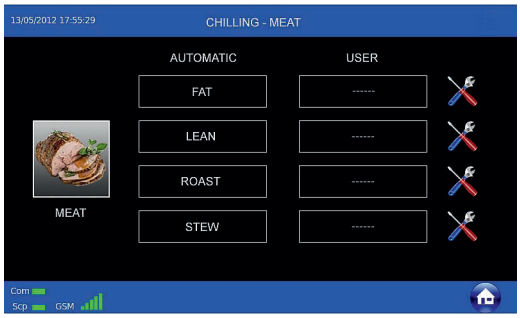
7.03 Lebensmittelkategorien



Je nachdem, welches Lebensmittel behandelt werden soll, die Lebensmittelkategorie auswählen oder einen allgemeinen Hand-Durchgang auswählen.

Home: kehr zur HOME PAGE zurück und setzt die Maschine in Pausenzustand.

7.04 Automatische und individuell einstellbare Programme



In der linken Spalte sind 4 automatische Programme aufgelistet, je nach Eigenschaften des Lebensmittels. Bei Auswahl dieser Programme muss kein sonstiger Parameter eingegeben werden. Es genügt, einfach die Lebensmittelsonde einzuführen.

In der rechten Spalte sind 4 individuell gestaltete Programme aufgelistet, die vom Anwender eingestellt werden können.
In diesem Fall liegt das am Lebensmittel erhaltene Ergebnis in völliger Verantwortung des Anwenders. Bei den individuellen

Programmen kann ein Titel (z.B. Huhn) und eine Beschreibung eingegeben werden. (z.B. Montagmorgen Schnellkühlung von 40 kg). Um diese Texte zu schreiben, auf die Schaltfläche TITEL oder BESCHREIBUNG drücken und dann auf den Bereich zum Schreiben.

Bearbeiten:
ermöglicht ein Programm einzugeben oder zu ändern.

7.05 Zyklus im Gang

Angabe des Datums, der Uhrzeit und der laufenden Funktion.

Ablesung der aktuellen Zeiten und Temperaturen.

Vom Anwender eingestellte Werte. Die gelben Werte sind die zu erreichenden Bezugswerte.

Ventilatorsteuerung.
Bei einem grauen Symbol kann die Geschwindigkeit der internen Ventilatoren nicht geändert werden.

Auf der rechten Seite zeigt eine Grafik den Fortgang der Temperaturen an. Durch Druck auf die Grafik gelangt man in einen anderen Bereich, in dem die Sonden ausgewählt werden können, die auf der Grafik dargestellt werden sollen, in dem die Maschinenparameter, die Alarme, der Energieverbrauch und den Ein/Aus-Zustand der Maschine betrachtet werden können.

Fahne: sie zeigt das Ende des Durchgangs an. Hier gibt die Maschine einen unterbrochenen Ton aus, der über einen Druck auf die Fahne abgestellt werden kann.

7.06 Andere Funktionen

Optionen: Übergang zum Bereich „Optionen“.

Service: Übergang zum Bereich „Service“.

Konservierung: ermöglicht den Start eines Konservierungszyklus.

Auftauung: ermöglicht den Start eines Auftauungszyklus.

Slow Cooking: ermöglicht den Start eines Garzyklus mit niedriger Temperatur. (Optional).

Gärung:
ermöglicht den Start eines Gärzyklus. (Optional).

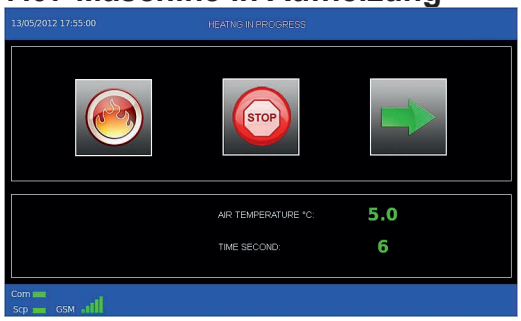
Kombi-Zyklus: ermöglicht den Start eines Kombi-Zyklus. (Optional).

Auszug: ermöglicht den Start einer Sondenaufheizung, um den Herausziehvorgang der Sonde aus einem gefrorenen Lebensmittel zu vereinfachen. (Optional).

Sterilisierung: ermöglicht den Start eines Sterilisierungs-zyklus. (Optional). Bevor dieser Zyklus gestartet wird, ist der Sterilisator in die elektrische Steckdose im Innern der Maschine zu stecken.

Manuelle Abtauung: ermöglicht den Start eines Abtau-zyklus des Verdampfers. Dieser Vorgang ist immer dann ratsam, wenn ein Abkühlung- oder Auftauungszyklus endet.

7.07 Maschine in Aufheizung



Grüner Pfeil:
Ermöglicht den Übergang zur nächsten Seite.

ACHTUNG:
Die Erhitzung wird automatisch vor den Durchgängen zur Auftauung, Slow Cooking und Gärung eingeschaltet; dies ist nützlich, um die Temperatur im Innern der Maschine (leer) zur erhöhen, um die Zeiten des nachfolgenden Zyklus zu verringern.
Die Erhitzung hat keine Zeitbeschränkung, sie kann durch die Taste STOP angehalten werden.
Es wird eine Erhitzung von wenigstens 15 Minuten empfohlen.

ACHTUNG:
Wenn ein Durchgang Schnellkühlung, Tiefkühlung oder Auftauung beendet ist, geht die Maschine automatisch in die Konservierungsphase über. Im Gegensatz dazu hält die Maschine an, wenn ein Durchgang Slow Cooking und Gärung endet.

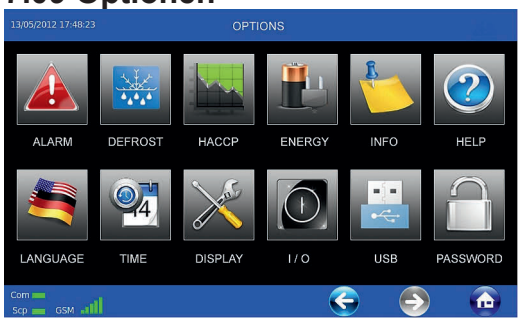
7.08 Kombi Durchgang (optional)

Der Kombi-Zyklus ermöglicht den automatischen und sequentiellen Start der Auftau-, Gär- und Slow Cooking-zyklen, sowie Schnellkühlung oder Tiefkühlung. Zu Einstellung jedes Zyklus reicht es das entsprechende Symbol zu drücken und die geforderten Werte einzugeben.
Die Start-Taste wird nur dann zugänglich und in grüner Farbe erleuchtet, wenn die Zyklussequenz auf korrekte Weise eingestellt ist.

ACHTUNG: Bei den Durchgängen Slow Cooking und Gärung empfehlen wir, eine Ventialtion = 1, bei Auftauvorgängen eine Ventialtion = 10 einzugeben.

ACHTUNG: In den Durchgängen, die die Lebensmittelsonde benutzen ist es zweckmäßig eine Temperaturdifferenz zwischen Luft und Lebensmittel von wenigstens 10°C zu halten.

7.09 Optionen



USB: Übergang zum Bereich „USB“.

HACCP: stellt die Grafik und die HACCP-Werte eines jeden einzelnen Zyklus und Tag an.

Hilfe: Übergang zu einem neuen Bereich, der einige nützliche Anweisungen für den Kundendienst als auch für den Anwender enthält. In diesem Bereich werden einige Demonstrationsvideos dargestellt (optional).

Alarme:
zeigt die Liste mit den eingetretenen Alarmen an.

Abtauung:
zeigt die Liste mit den durchgeführten Abtauungen an.

Energie: zeigt den Verbrauch der Maschine, die Netz-spannung und den Zustand der Batterie an, wenn diese zusammen mit dem Bausatz GSM (optional) vorhanden ist.

Info: zeigt die Seriennummer der Maschine und der Software an. Ferner kann die Telefonnummer eingegeben werden, an die die SMS-Alarme gesendet werden, wenn der Bausatz GSM vorhanden ist (optional).

Sprache:
ermöglicht die Auswahl der auf dem Bildschirm benutzen Sprache.

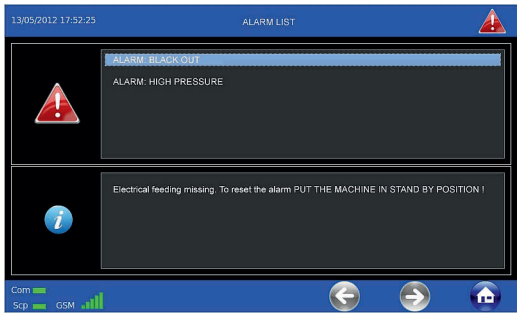
Zeit: ermöglicht die Eingabe des Datums und der Uhrzeit. Zur Bestätigung, die Uhr drücken.

Bildschirm: ermöglicht die Einstellung der Helligkeit des Bildschirms, die Einschaltzeit des Bildschirmschoners.

Ein/Aus: ermöglicht in Echtzeit den Zustand der Maschine zu sehen; Sonden, Alarme, Relais…

Passwort: ermöglicht zwei Passwortebenen mit Namen „Entry“ und „Chef“ zu importieren. Der Code „Entry“ schützt die Homepage und wird bei der Einschaltung, beim Neuzugriff vom Standby und vom Bildschirmschoner aus abgefragt. Der Code „Chef“ schützt die Einstellung der individuellen Programme, die USB-Umgebung zum Datenimport/Datenexport und Eingabe der Passwörter.

7.10 Alarme



Alarmanzeige: Dieses Symbol erscheint, wenn die Maschine in Alarm geht. Um den Alarm stumm zu schalten, muss das Symbol gedrückt werden.

Darstellung der aktuellen Alarme. Für Informationen den Alarm-String drücken.

Darstellung der nützlichen Informationen zum Löschen des Alarms.

ACHTUNG:
Die aktuellen Alarme werden nur dann gelöscht, wenn der korrekte Betrieb der Maschine wieder hergestellt wird.

7.11 Handbetrieb und Multilevel

Multilevelfunktion

ACHTUNG:
Die Zyklen zur Schnellkühlung, manuellen Tiefkühlung, Gärung und Konservierung sehen keinen Gebrauch der Nahrungssonde vor.

Handbetrieb: Vereinfachter Zyklus zum Schnellkühlen oder Tiefkühlen. Während des Handzyklus kann die Multilevelfunktion aktiviert werden. Die Funktion ermöglicht die Festlegung einer Zykluszeit, um jedes einzelne in die Maschine eingeführte Blech zu kühlen.
Im linken Bereich der Grafik erscheint eine Spalte mit Quadraten, die die Ebenen der Maschine anzeigen. Diese Quadrate werden auf folgende Weise farbig gestaltet:

Grau = Ebene nicht benutzt
Grün = Ebene in Kühlprozess
Rot = Ebene mit abgelaufener Kühlzeit

Wenn eine Ebene seine Kühlzeit beendet hat, gibt die Maschine ein unterbrochenes akustisches Signal aus. Nun kann der Kunde die Tür öffnen und das gerade gekühlte Blech herausnehmen, auf diese Weise wird der Ton automatisch abgestellt. Und das diesbezügliche Quadrat wechselt von Rot auf Grün.

Wenn die Multilevelfunktion nicht aktiviert werden würde, entspräche die Zeit dem allgemein eingestellten Zyklus. Wenn im Gegenteil die Funktion Multilevel aktiviert würde, endete die Schnell- und Tiefkühlzeit bei Ablauf der für das letzte Blech eingestellten Zeit.

7.12 USB

Der USB-Port befindet sich auf der rechten Seite des Bildschirms und ist durch eine Schiebeabdeckung geschützt, die von links nach rechts geöffnet werden kann.

Export HACCP: ermöglicht die Speicherung einer Kopie aller HACCP-Daten auf einen USB-Stick. Die Menge der im Archivspeicher abgelegten Daten der Maschine hängt von der Benutzungszeit dieser ab. Bei einer Verwendung der Maschine für etwa 6 Stunden /Tag ist der Speicher nach einem Jahr erschöpft, ab diesem Zustand nehmen die jüngeren Daten die Stelle der älteren ein. Auf dem USB-Stick wird eine .ZIP –Datei kopiert, in der sich einige .CSV –Dateien befinden, die über das Datum (Jahr, Monat, Tag), die Zeit (Stunden, Minuten) und Zyklustyp gekennzeichnet sind.
Z.B. 120601 1530 ABB . CSV
Jede CSV-Datei stellt daher einen einzelnen Zyklus dar, der am Tag und zur angegebenen Uhrzeit gestartet wurde. Im Innern der CSV-Datei, die mit dem Programm Excel lesbar ist, werden folglich folgende Parameter gespeichert: Datum (Tag, Monat, Jahr) z.B. 010612, Uhrzeit (Stunde, Minute, Sekunde) z.B. 153000, Temperaturen der Lebensmittelsonde (°C) z.B. -5, vorhandene Alarme z.B. 0, Verbrauch (W) z.B. 1290. Kennzeichnung der Lebensmittel-sondenspitze mit Berechnung im Kern z.B. 3.

Alle diese Parameter werden hintereinander aufgereiht und bilden einen Datensatz. Die Datei: CSV besteht daher aus einer Liste von Daten-sätzen, die alle 10 Sekunden nach folgendem Beispiel gespeichert werden:

010612 153000 | 3 | 5 | 7 | 9 | -5 | 0 | 1290 | 3
010612 153010 | 2 | 4 | 6 | 8 | -6 | 0 | 1295 | 3
010612 153020 | 1 | 3 | 5 | 7 | -7 | 0 | 1307 | 3

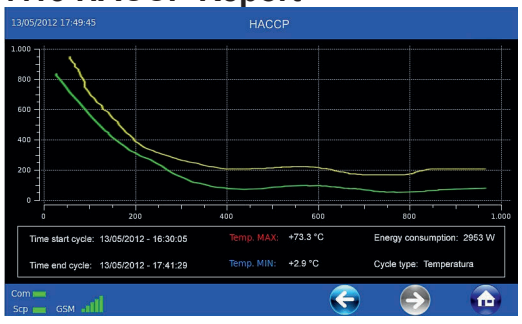
Export der Einstellungen: ermöglicht die Speicherung auf einen USB-Stick, einer Kopie der Einstellungen der individuellen Zyklen, der Passwörter, der Telefonnummer, an die der Alarm per SMS gesendet wird, falls der Bausatz GSM (optional) vorhanden ist, die Einstellung des Bildschirmschoners und der Bildschirmhelligkeit.

Import der Einstellungen: ermöglicht über einen USB-Stick das Laden der Daten, die über die Funktion „Export Einstellungen“ erfasst wurden. Auf diese Weise wird es möglich, eine genaue Kopie einer Maschine herzustellen.

Touch-Screen aktualisieren: ermöglicht es, mit einem USB-Stick die Aktualisierung der Software des Touch-Screens in den Speicher der Maschine zu laden.

Aktualisierung Software: ermöglicht es, mit einem USB-Stick die Aktualisierung der Software des Allgemein-betriebs in den Speicher der Maschine zu laden.

7.13 HACCP Report

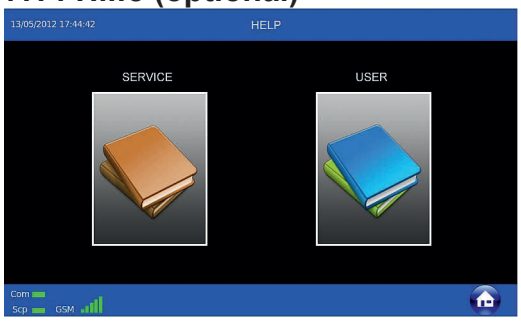


Um zum HACCP-Report zu gelangen, muss das Symbol HACCP gedrückt werden, dann muss der gewünschte Tag zur Überprüfung der HACCP-Daten ausgewählt werden und mit der Suche-Taste bestätigt werden. Es erscheint eine Tabelle, in der alle an diesem Tag durch-geführten Zyklen sichtbar sind. Nachdem der Zyklus ausgewählt wurde, erscheint nach einigen Sekunden der HACCP-Report.

Die Grafik kann verschiedene Temperaturen je nach Art des durchgeführten Zyklus darstellen:
→ Zeitzyklus; es wird nur die Lufttemperatur angezeigt.
→ Zyklus mit Lebensmittelsonde; es werden die Temperaturen der Luft und des Kernpunktes des Lebens-mittels angezeigt.
Es werden dann die Mindesttemperaturen und die während des Zyklus folgendermaßen gemessenen Höchsttemperaturen angegeben:
→ Zeitzyklus; es werden die Temperaturen der

Luftsonde angezeigt.
→ Zyklus mit Lebensmittelsonde; es werden die Temperaturen im Kern des Lebensmittels angegeben.

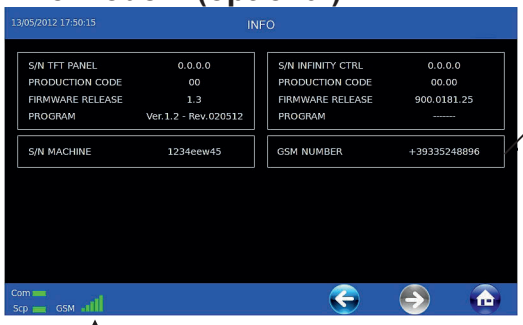
7.14 Hilfe (optional)



Der Hilfebereich unterteilt sich in zwei Abschnitte, einen passwortgeschützten für den Kundendienst und einen für den Anwender mit freiem Zugang.
Im Innern des Kundendienstabschnitts sind einige Videos enthalten, die zeigen, wie die Maschine zu reparieren ist.

z.B. wie ein Ventilator ausgewechselt wird oder wie man an die elektrischen Bauteile gelangt.
Der Abschnitt für den Anwender dagegen zeigt andere Videos darüber, wie die Maschine zu benutzen ist.
z.B. wie einen Zyklus einschalten, wie die Programm einstellen oder wie den HACCP-Bericht darstellen.

7.15 Modem (optional)



LED GSM

Nummer GSM: ermöglicht die Eingabe der Telefon-nummer, an die die Maschine die SMS mit den Alarmen versendet. Die Taste drücken und dann die Telefon-nummer eingeben, die mit der Ländervorwahl beginnen muss, z.B. +390000000000.

Das Modem besitzt folgende Funktionen:

1) Im Fall eines Alarms, sendet das Modem an die eingegebene GSM-Nummer eine SMS mit der Angabe des Alarmtyps, z.B. Alarm Luftsonde.

2) Falls es zu einer Stromunterbrechung kommt, sendet das Modem sofort an die eingegebene GSM-Nummer eine Warn-SMS. Z.B. Alarm Blackout.

3) Jede GSM-Nummer kann die Maschine in Echtzeit nach ihrem Zustand abfragen. Um diese Informationen zu erhalten, genügt es einen Anruf an die Nummer der gekauften und vom Anwender installierten SIM-Card zu tätigen. Auf diesen Anruf antwortet die Maschine mit folgenden Informationen:

S/N = Seriennummer der Maschine
S1 = Temperatursonde Luft
S2 = Temperatursonde Verdampfer
S3 = Temperatursonde Kondensator
S4 = Temperatursonde Überhitzung
S5 = Ansaugdruck
S6 = Temperatursonde Versorgung 4
S7 = Temperatursonde Versorgung 3
S8 = Temperatursonde Versorgung 2

Die Arbeitsweise des Modems ist an eine vorhandene SIM-Card gebunden. Diese Card muss vom Kunden erworben werden. Die SIM-Card muss immer einen Restkredit besitzen, um die SMS versenden zu können.

Der Sitz der SIM-Card befindet sich auf der rechten Seite des Bildschirms und ist durch eine Schiebeabdeckung geschützt, die von links nach rechts geöffnet werden kann. Um die SIM-Card aus dem Sitz herauszuziehen, muss mit einem Stift die kleine gelbe Taste gedrückt werden.

Wenn die Maschine die SIM-Card erkennt, werden die betreffenden LED GSM aktiviert, die die Qualität des Empfangssignals zeigen.

Das Modem ist mit einer Batteriegruppe verbunden, die alle zwei Jahre ersetzt werden muss. Diese Gruppe besteht aus 8 wiederaufladbaren NiMH Batterien 1,2V AA.

S9 = Temperatursonde Versorgung 1
Arbeitsweise = Function:
Schnellkühlung (chilling), Tiefkühlung (freezing), Konservierung (storage), Auftauung (thawing), Garen (cooking), Gären (proving), in Pause (waiting).

Beispiele:
S/N: 30136842024
S1 = -10
S2 = -25
S3 = 50
S4 = 0
S5 = 0
S6 = 9
S7 = 8
S9 = 6
Function = Chilling

4) Jede GSM-Nummer kann der Maschine eine SMS-Meldung senden. Diese Meldung wird auf dem Touch-Screen angezeigt, aber nur auf der Homepage. Im Fall, dass auf dem Bildschirm nicht die Homepage angezeigt wird, wird die SMS-Meldung gespeichert und bei der ersten Ansicht der Homepage dort abgebildet.
Vor der Meldung muss das Kürzel Msg stehen
Beispiel: Msg gute Arbeit!
Um die Darstellung der Meldung auf dem Display zu löschen, genügt es, eine beliebige Stelle auf dem Touch-Screen anzutippen.

8. KONSERVIERUNG (LAGERUNG)

Nach Abschluss des Schockfrost- oder Schnellkühlzyklus fährt das Gerät automatisch mit einem KONSERVIERUNGSPROGRAMM fort. Im Display erscheint eine Fahne und es ertönt ein akustisches Signal. Dieses kann durch drücken auf das Fahnensymbol ausgeschaltet werden.

Nach Abschluss eines jeden Schnellkühl- oder Schockfrostzyklus ist es ratsam, dass die Speisen so schnell wie möglich herausgenommen und in einem dafür vorgesehenen Kühlgerät konserviert werden.

8.1 ALARME

Alarme werden im Klartext auf dem Display angezeigt.

9. WARTUNG

Bitte lesen Sie aufmerksam die Anweisungen in diesem Abschnitt. Sie enthalten grundlegende Regeln für die Wartung des Schnellkühlers.

9.1. SICHERHEIT

Für die Durchführung der Reinigungsarbeiten sind die schon in Punkt 3 und insbesondere die folgenden Sicherheitsvorschriften zu beachten:

- Für die Durchführung gewöhnlicher Wartungsarbeiten die Sicherheits- und Schutzvorrichtungen nicht entfernen oder manipulieren.
- Nicht mit nassen Händen oder Füßen bedienen.
- Keine Küchengeräte oder -werkzeuge in die Schutzabdeckungen für elektrische oder mechanische Teile stecken.
- Für die Wartung geeignete und kompatible Werkzeuge benutzen.
- Vor der Durchführung von Reinigungsarbeiten das Gerät vom Stromnetz trennen.
- Nicht am Kabel ziehen, um das Gerät vom Stromnetz zu trennen.
- Nicht am Kabel des Kerntemperaturfühlers ziehen, um ihn aus dem Produkt zu ziehen.
- Den Kerntemperaturfühler nicht mit einer Flamme erhitzen.

Die Produkte werden mit extremer Sorgfalt hergestellt, um den Kunden die höchstmöglichen Sicherheitsstandards zu garantieren.

9.2. REINIGUNG

Bevor Sie mit den Reinigungsarbeiten beginnen, das Gerät vom Stromnetz trennen.

- Verwenden Sie ein feuchtes Tuch und einen nicht scheuernden Neutralreiniger für die Reinigung der Stahloberflächen innen wie außen. Gründlich mit einem feuchten Tuch abwischen (nicht mit einem Wasserstrahl klarspülen) und sorgfältig abtrocknen.
- Die Oberflächen nicht mit spitzen Gegenständen abschaben.

- Keine zersetzenden Substanzen, Lösungsmittel, Stahlpads oder -bürsten verwenden, da Ablagerungen die Maschine beschädigen und den Maschinenbetrieb stören könnten.
- Für die Reinigung (Kondensator und Verdampfer) Druckluft oder einen Pinsel mit langen Haaren verwenden.
- Keine Gegenstände aus Metall, Spitzen, Klingen oder andere Gegenstände einsetzen, die Schäden verursachen könnten.

9.3. PFLEGE

Für die dauerhafte Erhaltung der Qualität des Gerätes sollten die folgenden Vorkehrungen getroffen werden.

- Den Kerntemperaturfühler vorsichtig behandeln, da der Sensor sehr empfindlich ist.
- Wird das Gerät über einen längeren Zeitraum nicht benutzt, tragen Sie mit einem mit Vaselineöl getränkten Lappen einen Schutzfilm auf.
- Reinigen und trocknen Sie während der Stillstandzeiten den Innenraum. Lassen Sie die Tür ein wenig geöffnet, um so die Luftzirkulation zu begünstigen.

Bei längeren Stillstandszeiten sollte die Stromversorgung unterbrochen werden.

9.4. AUSSERGEWÖHNLICHE WARTUNGSARBEITEN

Eventuelle außergewöhnliche Wartungsarbeiten dürfen nur von Fachpersonal oder von einem Techniker oder Installateur ausgeführt werden.

Der Hersteller weist jede Verantwortung für Arbeiten am Gerät zurück, bei denen die in dieser Bedienungsanleitung aufgeführten Anweisungen vernachlässigt werden.

10. GARANTIE UND KUNDENDIENST

Wir garantieren dafür, dass die Schnellkühler/Schockfroster mit besten Materialien und modernsten Produktionsprozessen hergestellt werden. Alle Geräte werden am Ende des Produktionszyklus einer strengen Kontrolle durch Fachpersonal unterzogen.

Alle für die Konstruktion eingesetzten Materialien sind für eine Verwendung in Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.
Die im Kühlkreislauf verwendeten Kältemittel entsprechen den von den geltenden Bestimmungen vorgesehenen.

Sollten Sie den Kundendienst benötigen, wenden Sie sich bitte an den Händler, bei dem Sie das Gerät erworben haben und geben Sie genau den Grund der Anforderung und die auf dem Typenschild auf der Rückseite der Maschine angegeben Maschinendaten an (siehe Punkt 4: Technische Merkmale).

11. VERSCHROTTUNG UND RECYCLING

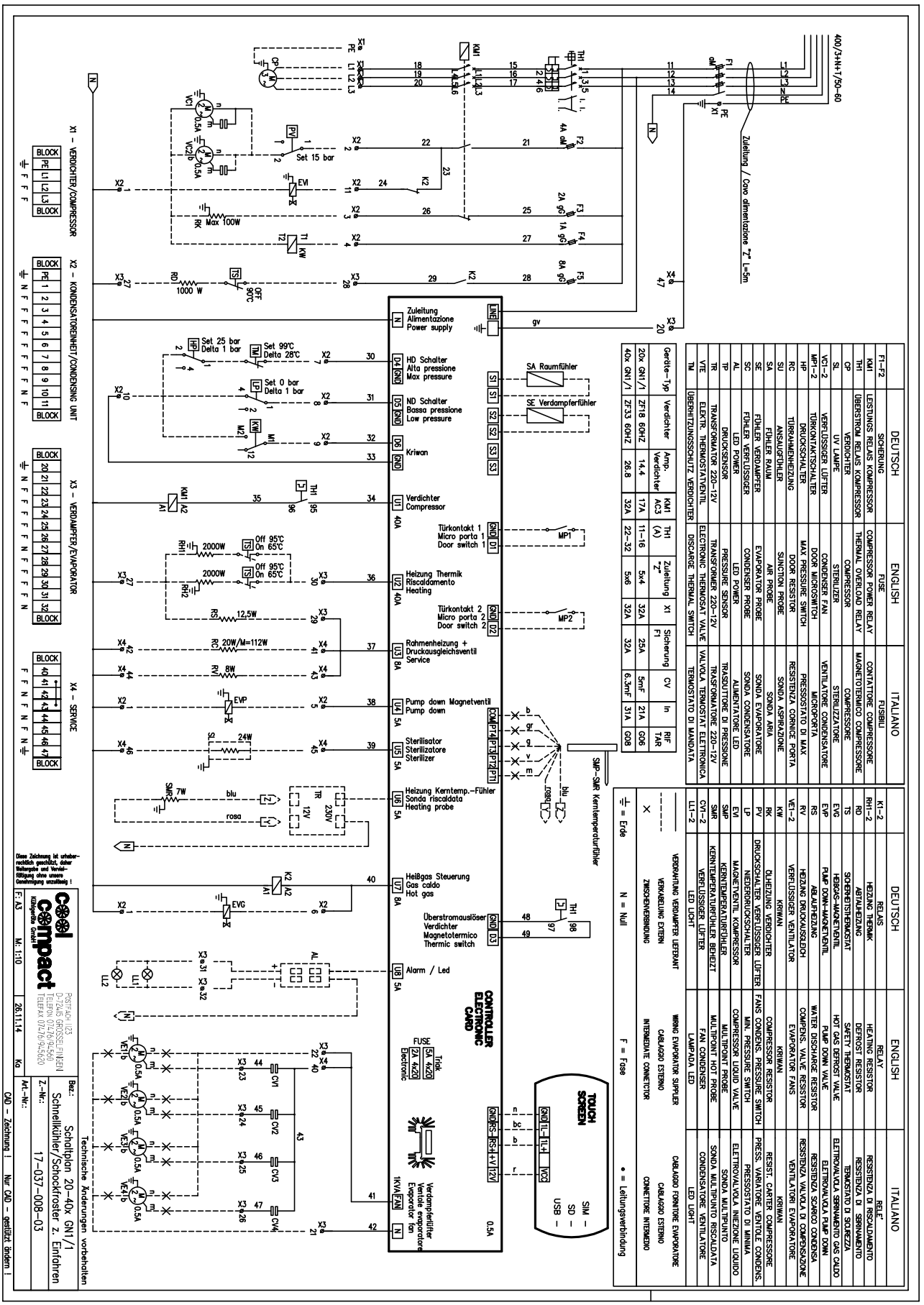
Für die Konstruktion des Schnellkühlers/Schockfrosters wurden die folgenden Materialien verwendet:

Edelstahl Inox 18/10 (Struktur)
Kupfer (Kühlkreislauf)
Kältemittel (R 404A) (Kühlkreislauf)
Kompressoröl (Kühlkreislauf)
PVC für Lebensmittel (Kunststoffteile)
Polyurethan (Isolierung)

Die Verschrottung und Entsorgung der Maschine sind unter Einhaltung der im Installationsland geltenden Vorschriften durchzuführen. Für das Recycling einiger Materialien wie Kältemittel, Isoliermaterial und Kompressorschmieröl sollten Sie sich an eine Spezialfirma wenden.

Technische Änderungen vorbehalten.

12. SCHALTPLÄNE



F1-F2	DEUTSCH	ENGLISH	ITALIANO	DEUTSCH	ENGLISH	ITALIANO
	SICHERUNG	FUSE	FUSIBILI	RELAIS	RELAY	RELE'
KM1	LEISTUNGS RELAIS KOMPRESSOR	COMPRESSOR POWER RELAY	CONTATTORE COMPRESSORE	HEIZUNG THERMIK	HEATING RESISTOR	RESISTENZA DI RISCALDAMENTO
TH1	ÜBERSTROM RELAIS KOMPRESSOR	THERMAL OVERLOAD RELAY	MAGNETOTERMICO COMPRESSORE	ABTAUHEIZUNG	DEFROST RESISTOR	RESISTENZA DI SBRINAMENTO
CP	VERDICHTER	COMPRESSOR	COMPRESSORE	SICHERHEITSTHERMOSTAT	SAFETY THERMOSTAT	TERMOSTATO DI SICUREZZA
SL	UV LAMPE	STERILIZZATORE	STERILIZZATORE	HEISSGAS-MAGNETVENTIL	HOT GAS DEFROST VALVE	ELETTROVALVOLA SBRINAMENTO GAS CALDO
VC1-2	VERFLÜSSIGER LÜFTER	CONDENSER FAN	VENTILATORE CONDENSATORE	PUMP DOWN-MAGNETVENTIL	PUMP DOWN VALVE	ELETTROVALVOLA PUMP DOWN
MP1-2	TÜRKONTAKTSCHALTER	DOOR MICROSWITCH	MICROPORTA	ABLAUFHEIZUNG	WATER DISCHARGE RESISTOR	RESISTENZA SCARICO CONDENSA
HP	DRUCKSCHALTER	MAX PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO DI MAX	HEIZUNG DRUCKAUSGLEICH	COMPENS. VALVE RESISTOR	RESISTENZA VALVOLA DI COMPENSAZIONE
RC	TÜRRAHMENHEIZUNG	DOOR RESISTOR	RESISTENZA CORNICE PORTA	VERFLÜSSIGER VENTILATOR	EVAPORATOR FANS	VENTILATORI EVAPORATORE
SU	ANSAUGFÜHLER	SUNCTION PROBE	SONDA ASPIRAZIONE	KRIWAN	KRIWAN	KRIWAN
SA	FÜHLER RAUM	AIR PROBE	SONDA ARIA	ÖLHEIZUNG VERDICHTER	COMPRESSOR RESISTOR	RESIST. CARTER COMPRESSORE
SE	FÜHLER VERDAMPFER	EVAPORATOR PROBE	SONDA EVAPORATORE	DRUCKSCHALTER VERFLÜSSIGER LÜFTER	FANS CONDENS. PRESSURE SWITCH	PRESS. VARIATORE VENTOLE CONDENS.
SC	FÜHLER VERFLÜSSIGER	CONDENSER PROBE	SONDA CONDENSATORE	NIEDERDRUCKSCHALTER	MIN. PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO DI MINIMA
AL	LED POWER	LED POWER	ALIMENTATORE LED	MAGNETVENTIL KOMPRESSOR	COMPRESSOR LIQUID VALVE	ELETTROVALVOLA INIEZIONE LIQUIDO
TP	DRUCKSENSOR	PRESSURE SENSOR	TRASDUTTORE DI PRESSIONE	KERNTEMPERATURFÜHLER BEHEIZT	MULTIPOINT PROBE	SONDA MULTIPUNTO
TR	TRANSFORMATOR 220-12V	TRANSFORMER 220-12V	TRASFORMATORE 220-12V	KERNTEMPERATURFÜHLER	MULTIPOINT HOT PROBE	SONDA MULTIPUNTO RISCALDATA
VTE	ELEKTR. THERMOSTATVENTIL	ELECTRONIC THERMOSAT VALVE	VALVOLA TERMOSTAT ELETTRONICA	VERFLÜSSIGER LÜFTER	FAN CONDENSER	CONDENSATORE VENTILATORE
TM	ÜBERHITZUNGSSCHUTZ VERDICHTER	DISCHARGE THERMAL SWITCH	TERMOSTATO DI MANDATA	LED LICHT	LAMPADA LED	LED LIGHT

Geräte-Typ	Verdichter	Amp. Verdichter	KM1 AC3	TH1 (A)	Zuleitung "Z"	X1	Sicherung F1	CV	In	RIF TAR
20x GN1/1	ZF18 60HZ	14.4	17A	11-16	5x4	32A	25A	5mF	21A	G06
40x GN1/1	ZF33 60HZ	26.8	32A	22-32	5x6	32A	32A	6.3mF	31A	G08

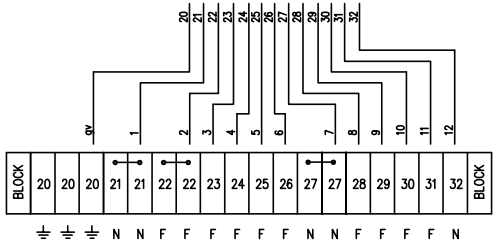
⏚ = Erde	N = Null	F = Fase	• = Leitungsverbindung

------	VERDRAHTUNG VERDAMPFER LIEFERANT	WIRING EVAPORATOR SUPPLIER	CABLAGGIO FORNITORE EVAPORATORE
X	VERKABELUNG EXTERN	CABLAGGIO ESTERNO	CABLAGGIO ESTERNO
	ZWISCHENVERBINDUNG	INTERMEDIATE CONNECTOR	CONNETTORE INTERMEDIO

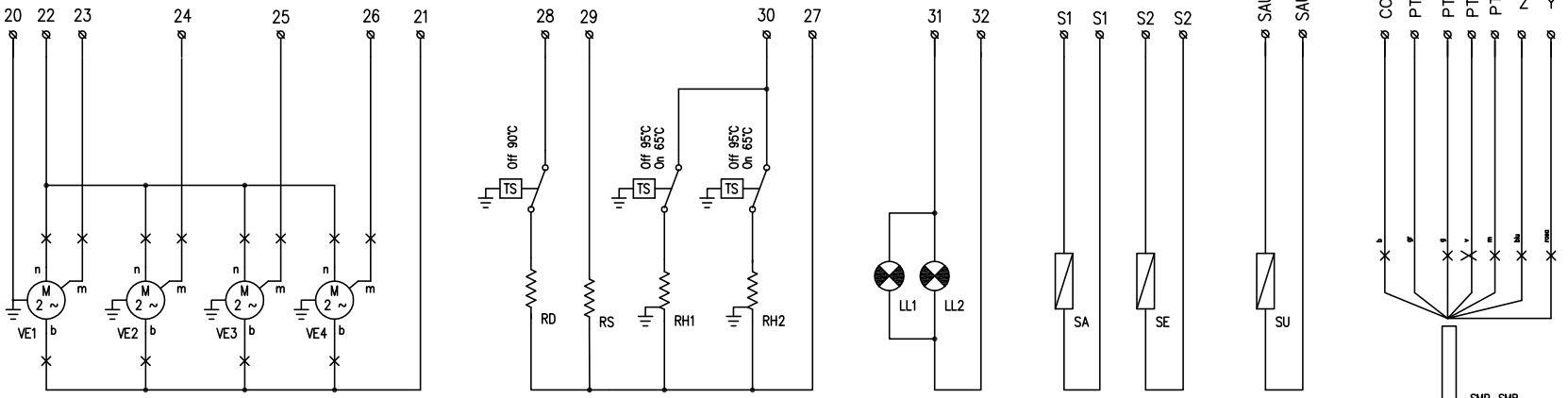
	DEUTSCH	ENGLISH	ITALIANO
F1–F2	SICHERUNG	FUSE	FUSIBILI
KM1	LEISTUNGS RELAIS VERDICHTER	COMPRESSOR POWER RELAY	CONTATTORE COMPRESSORE
TH1	ÜBERSTROM RELAIS VERDICHTER	THERMAL OVERLOAD RELAY	MAGNETOTERMICO COMPRESSORE
CP	VERDICHTER	COMPRESSOR	COMPRESSORE
SL	UV LAMPE	STERILIZER	STERILIZZATORE
VC1–2	VERFLÜSSIGERLÜFTER	CONDENSER FAN	VENTILATORE CONDENSATORE
MP1–2	TÜRKONTAKTSCHALTER	DOOR MICROSWITCH	MICROPORTA
HP	HOCHDRUCKSCHALTER	MAX PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO DI MAX
RC	TÜRRAHMENHEIZUNG	DOOR RESISTOR	RESISTENZA CORNICE PORTA
SU	ANSAUGFÜHLER	SUNCTION PROBE	SONDA ASPIRAZIONE
SA	RAUMFÜHLER	AIR PROBE	SONDA ARIA
SE	VERDAMPFERFÜHLER	EVAPORATOR PROBE	SONDA EVAPORATORE
SC	VERFLÜSSIGERFÜHLER	CONDENSER PROBE	SONDA CONDENSATORE
IP	TOUCH SCREEN	TOUCH SCREEN	TOUCH SCREEN
TP	DRUCKSENSOR	PRESSURE SENSOR	TRASDUTTORE DI PRESSIONE
TR	TRAFO 220–12V	TRANSFORMER 220–12V	TRASFORMATORE 220–12V
VTE	ELEKTR. THERMOSTATVENTIL	ELECTRONIC THERMOSAT VALVE	VALVOLA TERMOSTAT ELETTRONICA
TM	ÜBERHITZUNGSSCHUTZ VERDICHTER	DISCARGE THERMAL SWITCH	TERMOSTATO DI MANDATA

	DEUTSCH	ENGLISH	ITALIANO
K1–2	RELAIS	RELAY	RELE'
RH1–2	HEIZUNG THERMIK	HEATING RESISTOR	RESISTENZA DI RISCALDAMENTO
RD	ABTAUHEIZUNG	DEFROST RESISTOR	RESISTENZA DI SBRINAMENTO
TS	SICHERHEITSTHERMOSTAT	SAFETY THERMOSTAT	TERMOSTATO DI SICUREZZA
EVG	HEIßGAS–MAGNETVENTIL	HOT GAS DEFROST VALVE	ELETTROVALVOLA SBRINAMENTO GAS CALDO
EVP	PUMP DOWN–MAGNETVENTIL	PUMP DOWN VALVE	ELETTROVALVOLA PUMP DOWN
RS	ABLAUFHEIZUNG	WATER DISCHARGE RESISTOR	RESISTENZA SCARICO CONDENSA
RV	HEIZUNG DRUCKAUSGLEICH	COMPENS. VALVE RESISTOR	RESISTENZA VALVOLA DI COMPENSAZIONE
VE1–2	VERDAMPFER VENTILATOR	EVAPORATOR FANS	VENTILATORI EVAPORATORE
KW	KRIWAN	KRIWAN	KRIWAN
RK	ÖLHEIZUNG VERDICHTER	COMPRESSOR RESISTOR	RESIST. CARTER COMPRESSORE
PV	DRUCKSCHALTER VERFLÜSSIGER	FANS CONDENS. PRESSURE SWITCH	PRESS. VARIATORE VENTOLE CONDENS.
LP	NIEDERDRUCKSCHALTER	MIN. PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO DI MINIMA
EVI	MAGNETVENTIL KOMPRESSOR	COMPRESSOR LIQUID VALVE	ELETTROVALVOLA INIEZIONE LIQUIDO
SMP	KERNTEMPERATURFÜHLER	MULTIPOINT PROBE	SONDA MULTIPUNTO
SMR	BEHEIZTER KERNTEMPERATURFÜHLER	MULTIPOINT HOT PROBE	SONDA MULTIPUNTO RISCALDATA
CV1–2	VERFLÜSSIGER LÜFTER	FAN CONDENSER	CONDENSATORE VENTILATORE
———	VERDRAHTUNG VERDAMPFER LIEFERANT	WIRING EVAPORATOR SUPPLIER	CABLAGGIO FORNITORE EVAPORATORE
- - - - - -	VERKABELUNG EXTERN	CABLAGGIO ESTERNO	CABLAGGIO ESTERNO
×	ZWISCHENVERBINDUNG	INTERMEDIATE CONNETCTOR	CONNETTORE INTERMEDIO
⏚ = Erde	N = Null	F = Fase	• = Leitungsverbindung

STEUERLEITUNG 14X1.5mm²/CONTROL CABLE 14X1.5mm²/CAVO MULTIPOLARE 14X1.5mm²



KLEMMLEISTE VERDAMPFER / TERMINAL BOX / MORSETTIERA EVAPORATORE
⏚ = Erde/green yellow/giallo verde F = FaseGrau/grey/grigio
• = Leitungsverbindung/connection/ponticelli N = Blau/blue/ponticelli



3 M LÄNGE FÜHLER/3 M LENGTH PROBE/3 M LUNGHEZZA SONDE

Technische Änderungen vorbehalten

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, auch auszugsweise, ist ohne unsere ausdrückliche Genehmigung nicht gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

cool compact Kühlgeräte GmbH
POSTFACH 1123
D-72415 GROSSELFINGEN
TELEFON 07476/94560
TELEFAX 07476/945620

Bez. Klemmenplan Verdampfer 20–40x GN1/1
Schnellkühler/Schockfroster z. Einfahren

Z.-Nr.: 17–037–008–01

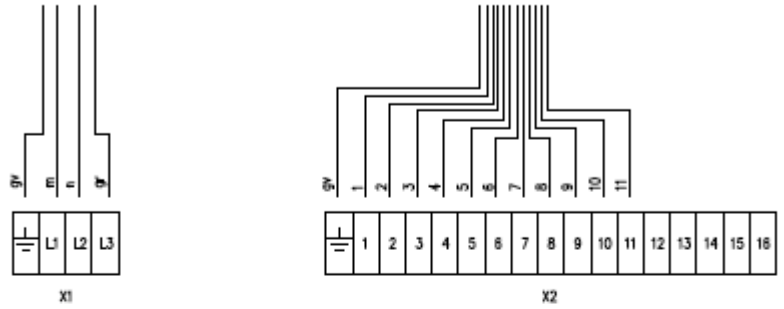
Art.-Nr.:

F: A3 M: 1:10 26.11.14 Ka

CAD – Zeichnung ! Nur CAD – gestützt ändern !

Zuleitung Verdichter 20x GN1/1 min. 4x2,5mm²
Zuleitung Verdichter 40x GN1/1 min. 4x4mm²
Control-cable "K"/
Cavo multipolare "K"

Steuerleitung 12x1,5mm²/
Control-cable/
Cavo multipolare

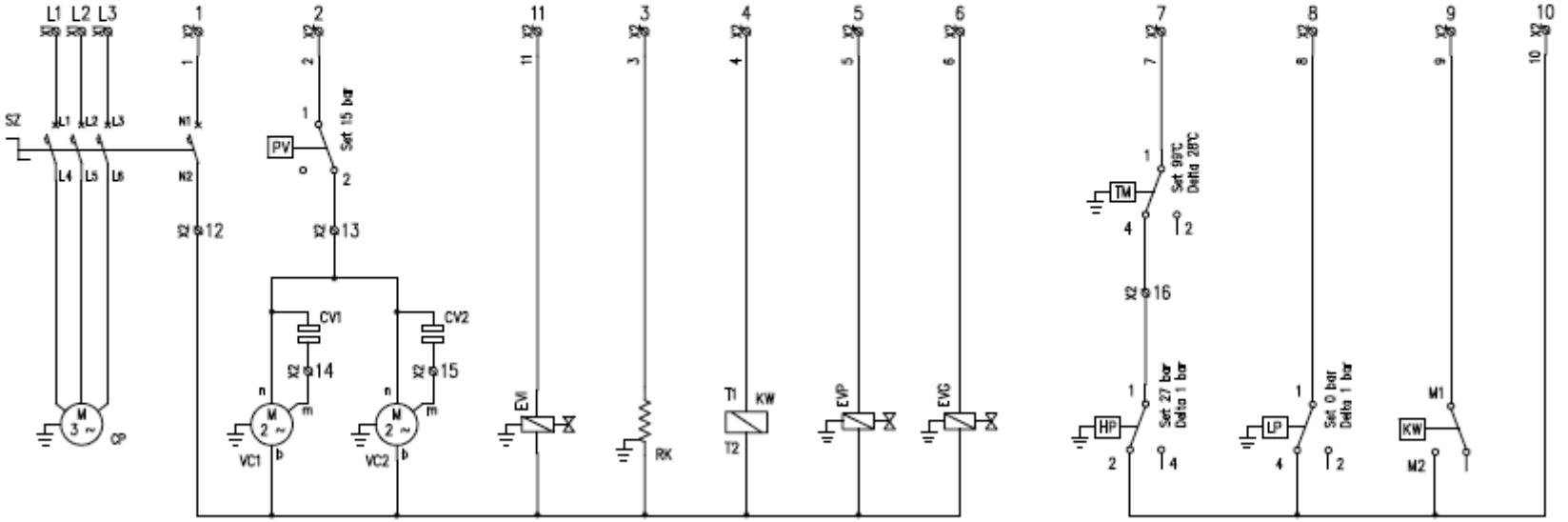


	DEUTSCH	ENGLISH	ITALIANO
CP	VERDICHTER	COMPRESSOR	COMPRESSORE
PV	DRUCKSCHALTER VERFLÜSSIGER	FANS CONDENS. PRESSURE SWITCH	PRESS. VARIATORE VENTOLE CONDENS.
CV1–2	KONDENSTAOR VERFLÜSSIGER LÜFTER	FAN CONDENSER	CONDENSATORE VENTILATORE
VC1–2	VERFLÜSSIGER LÜFTER	SAFETY THERMOSTAT	TERMOSTATO DI SICUREZZA
EVG	HEISSGAS-MAGNETVENTIL	HOT GAS DEFROST VALVE	ELETTROVALVOLA SBRINAMENTO GAS CALDO
EVP	PUMP DOWN-MAGNETVENTIL	PUMP DOWN VALVE	ELETTROVALVOLA PUMP DOWN
RK	ÖLHEIZUNG VERDICHTER	COMPRESSOR RESISTOR	RESIST. CARTER COMPRESSORE
LP	NIEDERDRUCKSCHALTER	MIN. PRESSURE SWITCH	PRESSOSTATO DI MINIMA
VE1–2	VERDAMPFER VENTILATOR	EVAPORATOR FANS	VENTILATORI EVAPORATORE
KW	KRIWAN	KRIWAN	KRIWAN
EVI	MAGNETVENTIL KOMPRESSOR	COMPRESSOR LIQUID VALVE	ELETTROVALVOLA INIEZIONE LIQUIDO
TM	ÜBERHITZUNGSSCHUTZ	DISCARGE THERMAL SWITCH	TERMOSTATO DI MANDATA
SZ	HAUPTSCHALTER KÄLTEAGGREGAT	MANUAL SWITCH	SEZIONATORE

Achtung:
Überhitzungs-Thermostat: ZF18
Kriwan: ZF33

Caution:
Discharge-Thermostat: ZF18
Kriwan: ZF33

Attenzione:
Termostato di mandata: ZF18.
Kriwan: ZF33



Technische Änderungen vorbehalten

cool compact Kühlanlagen GmbH
Postfach 1123
D-72416 GROSSELFINGEN
TELEFON 07476/94560
TELEFAX 07476/943620

Bez.: Klemmenplan Kälteaggr. 20–40x GN1/1 Schnellkühler/Schockfroster z. Einfahren
Z.-Nr.: 17–037–008–02
Art.-Nr.:

F: A3 | M: 1:10 | 26.11.14 | Ka

CAD – Zeichnung ! Nur CAD – gestützt Ändern !

DEUTSCH
ENGLISH
ITALIANO
WMP
DRAHTLOSER KONTAKTTEMP.-FÜHLER
WIRELESS FOOD PROBE
SONDA ALIMENTO WIRELESS
SU
FÜHLER E-VENTIL
EVAPORATING PROBE
SONDA SURRISCALDAMENTO
TP
DRUCKSENSOR
PRESSURE PROBE
SONDA CONDENSAZIONE
VTE
ELEKTR. THERMOSTATVENTIL
ELECTRONIC THERMOSTAT VALVE
VALVOLA TERMOST. ELETTRONICA
OPTIONAL: Drahtloser Kerntemperaturfühler
Wireless multipoint probe
OPTIONAL: Elektronisches E-Ventil
Electronic thermostat valve
OPTIONAL: Datenaufzeichnung über WiFi
WI-FI SUPERVISOR
OPTIONAL: Datenaufzeichnung über RJ45 Schnittstelle
WI-FI SUPERVISOR
OPTIONAL: Alarmmeldung über GSM
WMP RECEIVER
WMP ELECTRONIC CARD
VTE ELECTRONIC CARD
CONTROLLER ELECTRONIC CARD
TOUCH SCREEN
BATTERY N°8 1.5V "AA"
GSM battery
ROUTER Wi-Fi
ETHERNET
MICRO USB
RJ45 ETHERNET CONNECTOR
USB
ETHERNET
GSM
SIM –
SD –
USB –
Technische Änderungen vorbehalten
Schaltplan Zubehör Optional
Schmelzkühler/Schockfroster
17-037-011-01
Z-Nr.
Art.-Nr.
28.11.14
Kg
CAD - Zeichnung !
Kopf CAD - gestützt Zeichnen !

13. EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir erklären hiermit, im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 2006/42/EG (MD), EMV- und Niederspannungs-Richtlinie, dass die nachfolgend bezeichneten Geräte, aufgrund ihrer Bauart, den einschlägigen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie entsprechen.

Bezeichnung / Daten

Das oben beschriebene Produkt ist konform mit den Anforderungen der folgenden Dokumente:

EN 55014-1:2012-05	Elektromagnetische Verträglichkeit Teil 1
EN 55014-2:2009-06	Elektromagnetische Verträglichkeit Teil 2
EN 61000-3-2:2011-06	Elektromagnetische Verträglichkeit Teil 3
EN 61000-3-3:2012-07	Elektromagnetische Verträglichkeit Teil 3-3 (EMV)
EN 60335-1:2012-03	Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke.
EN 60335-2-34:2011-08	Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke. Besondere Anforderungen für Motorverdichter.
EN 378-1:2012-08	Kälteanlagen und Wärmepumpen. Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen.
EN 62233:2009-04	Verfahren zur Messung der elektrischen Felder von Haushaltsgeräten und ähnlichen Elektrogeräten.
EN 50581:2012 (RoHS)	Technische Dokumentation zur Beurteilung von Elektro- und Elektronikgeräten im Hinblick auf die Beschränkung gefährlicher Stoffe.
DIN 18872-5-2013	Schnellkühler und Schockfroster Anforderungen und Prüfung.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Stand 06/2014
Cool Compact Kühlgeräte GmbH